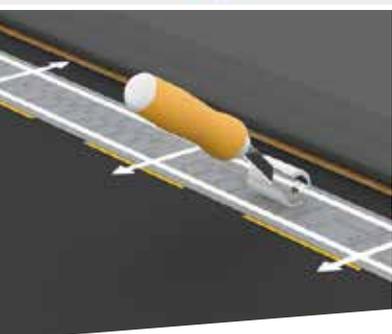


**SURE-SEAL®**

TOITURE PLATE

# Manuel de pose



**VM BUILDING SOLUTIONS**





## MANUEL DE POSE

Cher client,

Ce document est destiné aux entreprises chargées de la mise en œuvre de la membrane Sure-Seal (noir) et Sure-White (blanc) et de ses produits associés, ainsi qu'aux prescripteurs (architectes et maîtres d'œuvre) chargés de la conception des ouvrages.

Il a pour objet de donner les principaux éléments d'information, textes et schémas, spécifiques à la mise en œuvre et prescription de ladite membrane.

Une formation sur la membrane Sure-Seal et Sure-White dispensée par VM Building Solutions, est un prérequis à la bonne utilisation de ce manuel de pose.

Pour vous former ou pour toute information technique, contactez les équipes VM Building Solutions.

*L'équipe VM Building Solutions*

# Informations générales

---

## Préambule

Ce guide de pose remplace les versions antérieures. Son contenu précise la mise en œuvre des produits EPDM Sure-Seal et Sure-White selon les techniques reconnues actuellement. Pour des mises en œuvre particulières, non traitées dans ce guide, prendre contact avec le service technique de VM Building Solutions.

## Directives générales

La pose des produits EPDM Sure-Seal et Sure-White doit impérativement être conforme aux règles de mise en œuvre en vigueur. L'installateur doit s'assurer qu'il dispose de la dernière version de ce Manuel de pose. Les fiches techniques, fiches de données de sécurité sont disponibles auprès du service technique VM Building Solutions.

Seuls les produits VM Building Solutions sont conseillés : les composants du système Sure-Seal et Sure-White sont parfaitement compatibles et constituent une gamme complète. L'utilisation d'autres matériaux peut avoir des conséquences négatives. En conséquence VM Building Solutions décline toute responsabilité pour l'utilisation d'autres matériaux.

Aucune dilution du primaire, de la colle et du mastic n'est autorisée. La température minimale d'application du primaire, de la colle et du mastic est de 5°C sauf indication contraire sur la fiche technique et/ou l'emballage correspondant. Les surfaces à encoller doivent impérativement être propres, sèches, dépoussiérées et exemptes de traces d'huile et de graisse. Le support sur lequel tout produit Sure-Seal et Sure-White est appliqué doit remplir des conditions précises décrites ci-après. Les travaux de préparation du support doivent être complètement achevés avant toute application éventuelle d'un produit Sure-Seal ou Sure-White.

## Responsabilité

Sauf accord écrit de VM Building Solutions, cette dernière ne pourra être tenue responsable pour aucun dommage résultant d'une prescription ou d'une mise en œuvre qui ne respecterait pas l'ensemble des prescriptions de VM Building Solutions, ainsi que les normes et pratiques mentionnées dans cet ouvrage.

## Résistance chimique

Les membranes EPDM Sure-Seal sont dotées d'une résistance *satisfaisante* à la plupart des produits chimiques. Toutefois, à haute température, les membranes peuvent être gravement endommagées par certaines substances telles que l'essence, le benzène, le pétrole, les solvants organiques, les matières grasses, les huiles, les goudrons, les détergents et oxydants concentrés. En cas de doute, consultez le service technique de VM Building Solutions.

## Copyright

*Les textes de cette publication sont soumis au droit d'auteur. Ni la copie ni les reproductions de ces textes ne sont admises, sauf autorisation expresse accordée par écrit par VM Building Solutions.*

# Sommaire

---

Matériel .....	6
Mise en œuvre .....	28
Plans détaillés .....	44
Notes .....	63

## 1. Carlisle Sure-Seal EPDM

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Sure-Seal	1,2 mm	2,29 m	30,50 m
		3,05 m	
		4,57 m	
		5,08 m	
		6,10 m	
		7,62 m	
		9,15 m	
		12,20 m	
		15,25 m	
Sure-Seal	1,2 mm	3,05 m	61,00 m
		4,57 m	
		6,10 m	
		7,01 m	
		9,15 m	
		12,20 m	
		15,25 m	
Sure-Seal	1,5 mm	6,10 m	30,50 m
		9,15 m	
		12,20 m	
		15,25 m	

La membrane Sure-Seal EPDM est une membrane non nettoyée appliquée uniquement à la colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou l'Aqua Base 120 Bonding Adhesive (voir ci-après).

## 2. Sure-Seal Kleen EPDM

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Sure-Seal Kleen EPDM	1,2 mm	3,05 m	30,50 m
	1,2 mm		15,24 m
	1,5 mm		30,50 m

Le Sure-Seal Kleen EPDM est une membrane nettoyée appliquée à la colle Spray-Fix au moyen d'une cuve à pression (voir ci-après).

## 3. Sure-Seal Pre-tape EPDM / Sure-White Pre-tape EPDM



	Épaisseur	Largeur	Longueur
Sure-Seal Pre-tape EPDM	1,2 mm	3,05 m	30,50 m
		6,10 m	

Remarque :

Deux membranes en un paquet = 186,03 m<sup>2</sup>/paquet

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Sure-WHITE Pre-tape EPDM	1,5 mm	3,05 m	30,50 m

### Emballage par rouleau Sure-Seal Pre-tape

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Pre-tape EPDM	1,2 mm	3,05 m	30,50 m
	1,5 mm		

Les rouleaux de Sure-Seal Pre-tape noirs et les rouleaux de Sure-White Pre-tape blancs sont pourvus en usine d'une bande de joint adhésive préfabriquée. Ce dispositif de joint présente de nombreux avantages sur le plan de la qualité, des garanties, de la rapidité et de la précision de mise en œuvre. Les membranes Sure-Seal Pre-tape et Sure-White Pre-tape s'appliquent à la colle Spray-Fix, ou Bonding Adhesive 90.8.30A et Aqua Base 120 Bonding Adhesive (voir plus loin). Le joint d'usine pre-tape augmente considérablement le rendement lors de l'exécution des jonctions : il suffit d'appliquer le primer sur un seul côté, de retirer la feuille de protection du tape, puis de maroufler pour obtenir un résultat d'étanchéité irréprochable.

### Grâce au pre-tape : GAIN DE TEMPS DE 70% SUR LA POSE DES JOINTS



Sure-Seal Pre-tape EPDM



Sure-White Pre-tape EPDM

## 4. Bandes Sure-Seal Kleen EPDM

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Bandes en EPDM VS	1,5 mm	0,10 m	30,50 m
		0,15 m	
		0,20 m	
		0,25 m	
		0,30 m	
		0,35 m	
		0,40 m	
		0,45 m	
		0,50 m	
		0,55 m	
		0,60 m	
		0,65 m	
		0,70 m	
		0,75 m	
		0,80 m	
		0,85 m	
		0,90 m	
		0,95 m	
		1,00 m	
		1,05 m	
		1,10 m	
		1,15 m	
		1,20 m	
		1,25 m	
		1,30 m	
		1,35 m	
1,40 m			
1,45 m			
1,50 m			
1,55 m			
1,60 m			
1,65 m			
1,70 m			
1,75 m			
1,80 m			
1,85 m			

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Bandes en EPDM VS	1,5 mm	1,90 m	30,50 m
		1,95 m	
		2,00 m	
		2,05 m	
		2,10 m	
		2,15 m	
		2,20 m	
		2,25 m	
		2,30 m	
		2,35 m	
		2,40 m	
		2,45 m	
		2,50 m	
		2,55 m	
		2,60 m	
		2,65 m	
		2,70 m	
		2,75 m	
		2,80 m	
		2,85 m	
2,90 m			
2,95 m			
3,00 m			
Bandes en EPDM VS	1,2 mm	0,10 m	30,50 m
		0,15 m	
		0,20 m	
		0,25 m	
		0,30 m	
		0,35 m	
		0,40 m	
		0,50 m	
		0,55 m	
		0,60 m	
		0,65 m	
		0,70 m	
		0,75 m	

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Bandes en EPDM VS	1,2 mm	0,80 m	30,50 m
		0,85 m	
		0,90 m	
		0,95 m	
		1,00 m	
		1,05 m	
		1,10 m	
		1,15 m	
		1,20 m	
		1,25 m	
		1,30 m	
		1,35 m	
		1,40 m	
		1,45 m	
		1,50 m	
		1,55 m	
		1,60 m	
		1,65 m	
		1,70 m	
		1,75 m	
		1,80 m	
		1,85 m	
		1,90 m	
		1,95 m	
		2,00 m	
		2,05 m	
2,10 m			
2,15 m			
2,20 m			
2,25 m			
2,30 m			
2,35 m			
2,40 m			
2,45 m			
2,50 m			

	Épaisseur	Largeur	Longueur
Bandes en EPDM VS	1,2 mm	2,55 m	30,50 m
		2,60 m	
		2,65 m	
		2,70 m	
		2,75 m	
		2,80 m	
		2,85 m	
		2,90 m	
		2,95 m	
		3,00 m	

Tant en constructions neuves qu'en rénovations, ces bandes EPDM peuvent être fixées contre ou dans les murs en guise d'étanchéité contre les infiltrations d'eau par capillarité ou en guise de bande d'attente. Par la suite, lors de l'exécution de l'étanchéité de la toiture, les couvreurs pourront assurer la jonction avec les bandes posées en surface courante. Dans ce dernier cas, la largeur utile de la bande (hauteur) hors mur devra être égale ou supérieure à 15 cm. Pour obtenir une jonction correcte, il faut respecter toutes les directives de réalisation des joints.



## 5. Primaire HP250



Conditionnement : 3,78 litres par bidon

Consommation : 0,04 litres environ par mètre de joint  
0,04 litres environ par mètre  
d'Uncured PS Polyback Flashing (15 cm)  
0,07 litres environ par mètre  
de bande en EPDM vulcanisé (15 cm)

Consommation/emballage : 91,5 m environ de joint par bidon

La consommation de HP250 diminue de près de 50% en cas d'utilisation de membranes Pre-tape.

Utilisé comme produit de prétraitement du caoutchouc EPDM, le Primaire HP250 confère une excellente adhérence aux articles suivants : Secur tape Polybacking, PS bandes en EPDM vulcanisé, Uncured PS Polyback Flashing ou Bande PS Russ. Avant son utilisation, le Primaire HP250 doit être mélangé pendant quelques minutes jusqu'à ce que la redistribution des pigments décantés au fond du pot donne au produit une teinte uniforme. La température minimale d'application est de +5°C. Il est important d'appliquer le Primer HP250 sur un support sec et propre, puis de le laisser sécher. L'application du Primer HP250 a pour effet de nettoyer la surface traitée, de la dégraisser et de lancer le processus d'ionisation.

### Remarques :

- Il faut éviter toute déformation lors de l'ouverture et de la fermeture du couvercle de telle sorte que le bidon refermé demeure hermétique. Il est recommandé d'ouvrir le couvercle à l'aide d'une plaque arrondie ou ovale.
- Le Primer HP250 est un produit très inflammable.

## 6. Secur tape Polybacking



Secur tape Polybacking	7,5 cm x 30,5 m (4 rouleaux par boîte)
Secur tape Polybacking	15 cm x 30,5 m (2 rouleaux par boîte)

Secur tape Polybacking est un ruban double face en caoutchouc pré-vulcanisé à appliquer sur un support parfaitement sec préalablement traité (enduit) au Primer HP250. Ce ruban permet la réalisation de jonctions étanches entre bandes de Sure-Seal et se caractérise par la présence d'une feuille de protection résistante et transparente. La transparence de cette feuille permet de positionner parfaitement le ruban lors de son application. La résistance de la feuille évite le risque de déchirure et facilite la tâche de l'étanchéité. Secur tape Polybacking est utilisé pour procéder à des jonctions entre deux feuilles de caoutchouc EPDM. Dès que les surfaces de contact prétraitées au Primer HP250 sont sèches, il convient d'appliquer le ruban Secur tape Polybacking sans le soumettre à aucune tension mécanique. Ce n'est qu'après avoir marouflé le ruban transversalement puis longitudinalement au rouleau que le processus d'ionisation est lancé.

Il est important que le ruban Secur tape Polybacking se situe exactement dans la jointure de telle sorte que les recouvrements soient respectés. Le ruban Secur tape Polybacking ne peut dépasser que de 2,5 cm au maximum à l'extérieur de la jonction considérée afin de garantir une largeur minimale d'assemblage de 5 cm. À la fin d'une bande de Secur tape Polybacking, il faut veiller à ce que la bande suivante de Secur tape Polybacking recouvre l'extrémité de la première bande sur une longueur de 5 cm au moins. Repérez cet emplacement afin de procéder ultérieurement à l'application d'un « patch » d'Uncured PS Polyback Flashing. Pour cela, il faut préparer la surface de travail à un prétraitement au Primer HP250. Le contour du patch devra être confirmé au Mastic EPDM. Exceptés les joints entre rouleaux d'EPDM, tous les assemblages et notamment tous les détails réalisés avec du Flashing doivent être également confirmés avec le Mastic EPDM.

## 7. Sure-White Secur tape

Sure-White Secur tape  
7,5 cm x 30,5 m  
(4 rouleaux par boîte)

Reportez-vous au paragraphe « Secur tape Polybacking » (cf. ci-avant) pour les informations relatives à ce produit.

## 8. Uncured PS Polyback Flashing



Uncured PS Polyback Flashing  
15 cm x 30,50 m  
(2 rouleaux par boîte)

Uncured PS Polyback Flashing  
30 cm x 15,25 m  
(1 rouleau par boîte)

Uncured PS Polyback Flashing est une bande autoadhésive en caoutchouc déformable non vulcanisé à appliquer sur un support parfaitement sec et prétraité au Primer HP250. La bande Uncured PS Polyback Flashing s'utilise pour parachever le travail aux endroits tels que les joints en T les renforts d'angle ainsi que les raccords sur sorties cylindriques. Le côté adhésif de la bande est revêtu d'une feuille de protection transparente.

- Il faut veiller à ne pas étirer à l'excès la bande Uncured PS Polyback Flashing afin que son épaisseur demeure égale ou supérieure à 1,1 mm après sa mise en œuvre. Dans les zones soumises à des mouvements constants, l'emploi de cette bande de recouvrement n'est pas envisageable en raison des risques de fatigue du matériau et de déchirure susceptibles d'en résulter.
- Après la pose, vous devrez maroufler cette bande transversalement puis longitudinalement au rouleau en accordant une attention particulière aux zones présentant des risques de capillarité. Toute finition avec cette bande doit être confirmée au Mastic EPDM. La bande Uncured PS Polyback Flashing doit impérativement reposer sur la membrane Sure-Seal.
- La durée de conservation de ce produit est de neuf mois à condition de l'entreposer à une température comprise entre 15 et 27°C. En cas de température extérieure inférieure à 15°C ou d'entreposage au froid, il est recommandé de réchauffer légèrement cette bande de recouvrement, avant sa mise en œuvre (ne jamais la soumettre à la flamme d'un brûleur). Ainsi, la bande Uncured PS Polyback Flashing conservera sa souplesse et sa ductilité optimale.

## 9. Sure-White PS uncured Flashing

Sure-White PS uncured Flashing : 15 cm x 30,50 m (2 rouleaux par boîte)  
Sure-White PS uncured Flashing : 15 cm x 10 m (2 rouleaux par boîte)  
Sure-White PS uncured Flashing : 30 cm x 15,25 m (1 rouleau par boîte)

Pour ce qui concerne les informations relatives au produit, reportez-vous au paragraphe « Uncured PS Polyback Flashing » (cf. ci-avant).

## 10. PS bande en EPDM vulcanisé



PS bande en EPDM vulcanisé  
15 cm x 30,5 m  
(2 rouleaux par boîte)

PS bande en EPDM vulcanisé  
2,5 cm x 30,5 m  
(1 rouleau par boîte)

Cette bande en EPDM vulcanisé est une bande auto-adhésive destinée à être posée à plat pour étancher les éléments suivants :

- le pontage des rives métalliques ;
- les doubles joints ;
- le pontage des fixations mécaniques.

## 11. Bande Sure-White autoadhésive en EPDM



Bande Sure-White autoadhésive en EPDM  
15 cm x 30,5 m  
(2 rouleaux par boîte)

Bande Sure-White autoadhésive en EPDM  
15 cm x 10 m  
(2 rouleaux par boîte)

Pour les informations relatives à ce produit, reportez-vous au paragraphe « PS bande en EPDM vulcanisé » (cf. ci-avant).

## 12. Mastic EPDM



Mastic EPDM            600 ml  
Mastic EPDM            310 ml

Consommation/emballage :  
8 mètres environ par cartouche de 600 ml  
4,2 mètres environ par cartouche de 310 ml

Le Mastic EPDM est composé d'un caoutchouc liquide conditionné en cartouche appliqué à l'aide d'un pistolet. Il sert à traiter les de coins, joints en T, rives de toit, acrotères et dispositifs d'évacuation des eaux de pluie. Il est important d'appliquer le Mastic EPDM soigneusement dans toutes ces zones (à risque). Avant l'application du Mastic EPDM, il faut traiter le support au Primer HP250. Ce Mastic EPDM ne peut en aucun cas être remplacé par un autre produit.

## 13. Mastic MS blanc



Conditionnement : par cartouche de 600 ml ou  
20 cartouches par boîte

Consommation : 8 mètres environ par cartouche

Le Mastic MS blanc s'utilise avec les articles du système Sure-White de Carlisle. Il ne peut en aucun cas être remplacé par un autre produit. Pour étudier la description du produit, reportez-vous au paragraphe « Mastic EPDM » (cf. ci-avant).

## 14. W-membrane cleaner



Conditionnement : 18,9 litres par bidon

Consommation : en fonction du degré d'encrassement

Le W-membrane cleaner s'utilise pour nettoyer les feuilles au droit des joints ou tout autre support en EPDM s'il est encrassé par des poussières, résidus de colle ou autres particules étrangères. Un tel nettoyage est indispensable pour réaliser un assemblage correct. Servez-vous d'un chiffon propre en fibres naturelles pour appliquer le W-membrane cleaner.

## 15. Water cut-off mastic



Conditionnement : par cartouche de 326 ml ou  
10 cartouches par boîte

Consommation : en fonction de la nature de l'élément  
à parachever

Le Water cut-off mastic est un mastic hydrofuge qui conserve sa plasticité en vieillissant. Ce mastic assure l'étanchéité lorsqu'il est comprimé entre deux éléments. Par conséquent, le Water cut-off mastic sera toujours associé à un dispositif de serrage permanent.

## 16. Bonding Adhesive 90.8.30A



- Conditionnement : 18,9 litres par bidon
- Consommation : 630 g par m<sup>2</sup> environ  
(à raison de 315 g par m<sup>2</sup> par côté)
- Rendement : 30 m<sup>2</sup> par bidon environ

Colle de contact pour supports universels, Bonding Adhesive 90.8.30A convient aussi bien pour l'encollage vertical qu'horizontal. Cette colle s'applique sur le support et le revers de la membrane au rouleau (monture revêtue d'un manchon jetable). Elle doit être sèche et ne plus filer au toucher avant de mettre en contact les deux faces à coller.

La colle Bonding Adhesive 90.8.30A ne peut pas s'appliquer au moyen d'une cuve à pression. Dans la zone de transition entre un plan horizontal et un plan vertical, il convient de prévoir en plus de l'encollage un élément de fixation mécanique au moyen de vis et de plaquettes ou de lattes adaptées et de prévoir le cas échéant la pose d'une Bande PS Russ. La température minimale d'utilisation est de +5°C.

## 17. Aqua Base 120 Bonding Adhesive



- Conditionnement : 18,9 litres par bidon
- Consommation : 650 g par m<sup>2</sup>

Aqua Base 120 Bonding Adhesive est une colle acrylique à base d'eau prévue pour des surfaces universelles. Elle ne contient aucun solvant. Elle est donc très écologique.

Aqua Base 120 Bonding Adhesive est applicable en monocouche sur les surfaces horizontales courantes. En partie courante à moins d'un mètre des rives ou coupoles et sur les surfaces verticales, l'Aqua Base doit être appliquée sur les deux faces à coller (support et membrane) comme pour une colle de contact, afin d'assurer une meilleure adhérence. La température minimale d'utilisation est de +5°C. Stockage hors zone de gel.

## 18. Spray-Fix



Conditionnement : 10 litres par bidon (8,3 kg par bidon)

Consommation (en fonction du support) :

- au moyen d'une cuve à pression :  
350 g/m<sup>2</sup> environ (à raison de 175 g/m<sup>2</sup> par côté)  
= 0,43 l/m<sup>2</sup>      => 23 m<sup>2</sup>/bidon environ
- au rouleau à colle :  
600 g/m<sup>2</sup> environ (à raison de 300 g/m<sup>2</sup> par côté)  
= 0,77 l/m<sup>2</sup>      => 13 m<sup>2</sup>/bidon environ
- à la brosse :  
800 g/m<sup>2</sup> environ (à raison de 400 g/m<sup>2</sup> par côté)  
= 1 l/m<sup>2</sup>      => 10 m<sup>2</sup>/bidon environ

La colle Spray-Fix s'utilise exclusivement sur les membranes Sure-Seal Kleen EPDM, Sure-Seal Pre-tape et Sure-White Pre-tape EPDM. Le support doit être sec, dépoussiéré et exempt de trace de graisse. Il faut procéder à l'élimination préalable de tout corps étranger ou fragment détaché.

Spray-Fix est une colle de contact applicable sur les deux faces à coller : support et revers de la membrane de Sure-Seal EPDM. Cette colle s'utilise aussi bien pour procéder à un encollage vertical qu'horizontal. Dans la zone de transition entre un plan horizontal et un plan vertical, il convient de placer un élément de fixation mécanique au moyen de vis et de plaquettes ou de lattes adaptées et de prévoir le cas échéant la pose d'une Bande PS Russ.

La colle s'applique de préférence au moyen d'une cuve à pression. L'emploi d'une brosse ou d'un rouleau est également envisageable, mais la répartition de la colle risque d'être moins régulière. Patientez suffisamment pour que la colle ait le temps de sécher. Lorsque la colle n'est plus humide et qu'elle ne file plus au toucher, les deux faces à coller peuvent être mises l'une contre l'autre. Pour s'assurer immédiatement de la qualité et de la résistance du collage exécuté, il suffit de procéder à une tentative de désolidarisation des deux éléments collés. À ce stade, l'apport de corrections au positionnement de la membrane n'est plus possible.

Dans certaines combinaisons de température et d'humidité, on peut assister à la formation de condensation sur la colle. Dans ce cas, celle-ci ne peut plus être utilisée et il convient de patienter jusqu'à ce que le taux d'humidité dans l'air diminue et/ou que la température ambiante s'élève pour recommencer la procédure. La température minimale de traitement est de +5°C.

- *Mise en œuvre à la brosse :*  
envisageable sur de petites surfaces, mais opération très longue et éprouvante. En cas d'application d'une couche trop épaisse de Spray-Fix, on ne peut écarter le risque d'adhérence insuffisante et par conséquent un risque de cloquage.



- *Mise en œuvre au rouleau à colle :*  
il convient d'appliquer le film de colle le plus mince et le plus régulier possible. Cette technique ne permet pas d'éviter tout risque de cloquage.



- *Mise en œuvre au moyen d'une cuve à pression :*  
méthode idéale d'application de Spray-Fix qui d'appliquer un film mince et régulier de colle de contact sur les deux faces à traiter. Cette méthode de mise en œuvre est rapide et très économique.

## 19. Easy Spray Fix

Easy Spray Fix : 22,1 L (accessoires incl. ou accessoires excl.)

Easy Spray-Fix est une colle de contact à base de caoutchoucs de synthèse, applicable par pulvérisation et conditionnée dans un conteneur sous pression facilement transportable.

Emballage :           Conteneur sous pression de 22,1 litres  
                              9,6 kg de colle avec 38 % de résidus solide  
                              5,9 kg de gaz propulseur  
                              4,06 kg d'emballage vide

Consommation :   environ 175 g / m<sup>2</sup> (= environ 27 m<sup>2</sup> / bidon)

## 20. Contact cleaner



Conditionnement : 10 litres par bidon

Le Contact cleaner s'utilise pour nettoyer le matériel, la cuve à pression et ses accessoires ainsi que pour éliminer les résidus de colle. Contact cleaner ne doit pas être utilisé pour nettoyer la membrane. À appliquer uniquement en respectant les consignes de sécurité.

## 21. Pourable Sealer Pocket



Pourable Sealer Pocket 4" (30 cm)  
Pourable Sealer Pocket 6" (45 cm)  
Pourable Sealer Pocket 8" (60 cm)

Conditionnement : par pièce ou 12 pièces par boîte

Ce coffrage autocollant s'utilise pour étancher, au moyen du produit Pourable Sealer (caoutchouc liquide), les passages étroits, groupés ou difficiles à travailler.

## 22. Pourable Sealer



Contenu : 1,89 litres par sachet

Conditionnement : par sachet ou par bidon  
contenant 4 sachets



Pourable Sealer est un caoutchouc d'étanchéité monocomposant qui s'applique à l'aide du coffrage Pourable Sealer Pocket. Ce produit permet d'étancher les passages étroits, groupés ou difficiles à travailler.

## 23. Bande PS Russ

### 23.1 Bande Russ simple



15 cm x 30,5 m  
(pourvue d'une bande Polyback autocollante)

Conditionnement : par rouleau ou en boîte de 2 rouleaux

En EPDM armé, la Bande PS Russ se fixe mécaniquement, tous les 25 cm, avant la pose de la membrane Sure-Seal EPDM. Elle s'utilise chaque fois qu'il y a un changement d'angle sur le support, par exemple entre un plan horizontal et un plan vertical (fixation en périphérie). Au droit de la Bande PS Russ, il convient de replier convenablement la membrane EPDM et d'en traiter le revers au Primaire HP250. Dès que le primaire est sec, retirez la feuille de protection de la Bande PS Russ et mettez en contact la membrane Sure-Seal et le côté adhésif de la Bande PS Russ. Après contact, il faut maroufler l'assemblage au rouleau transversalement puis longitudinalement.

### 23.2 Bande Russ double



22,5 cm x 30,5 m  
(pourvue d'une bande Polyback autocollante)

Conditionnement : par rouleau

La Bande Russ large ou double est conçue pour fixer mécaniquement la membrane EPDM dans le plan horizontal (au lieu de la coller). Une des faces en EPDM armé présente deux bandes autocollantes. Entre les deux se trouve un intervalle de 7,5 cm de large qui sert à fixer mécaniquement la Bande PS Russ sur la toiture au moyen de vis et plaquettes. Au droit de la Bande PS Russ, il convient de replier convenablement la membrane EPDM et d'en traiter le revers au Primaire HP250. Dès que le primaire est sec, retirez la feuille de protection de la Bande PS Russ et mettez en contact la membrane Sure-Seal et le côté adhésif de la Bande PS Russ. Ensuite, maroufler l'assemblage transversalement puis longitudinalement au rouleau. Ce dispositif permet de fixer mécaniquement la membrane sans la perforer. Le positionnement de la Bande PS Russ double se détermine en se basant sur un calcul de résistance à l'action du vent (cf. NV65 et EN 6707).

## 24. Sure-Seal PS Pipe Seal



Diamètres : 10 cm (4") - 12,5 cm (5") - 15 cm (6")

Diamètres : 2,5 cm (1") - 5 cm (2") - 7,5 cm (3")

Conditionnement : par pièce ou 10 pièces par boîte

Un Sure-Seal PS Pipe Seal est une pièce profilée autocollante conçue pour le traitement de petits passages de différents diamètres. Il faut tronquer le cône supérieur de manière à obtenir le diamètre de passage voulu. Il convient de traiter la partie supérieure au Water Cut-Off mastic en employant l'anneau de serrage en inox adapté et livré avec cette pièce. Pour obtenir une adhérence satisfaisante du Sure-Seal PS Pipe Seal, il faut préparer la membrane EPDM qui sera en contact au Primer HP250 et centrer convenablement le Sure-Seal PS Pipe Seal. Ensuite, il faut maroufler l'assemblage transversalement puis longitudinalement au rouleau.

## 25. Géotextile



Géotextile 300 g  
2 m x 50 m  
100 m<sup>2</sup> par rouleau

Coupe géotextile 300 g  
2 m x la longueur à déterminer par vos soins

Géotextile est une couche de séparation de 300 grammes composée d'une nappe non tissée en polyester servant à protéger la membrane EPDM : par exemple, dans le cadre d'applications lestées, avant la pose de la couche de lestage ou comme protection sur certains supports irréguliers.

## 26. Évacuation des eaux de pluie et aérations de toitures



Pour répondre à tous les besoins de parachèvement des évacuations d'eau de pluie, un système haute qualité alliant tuyau de descente en polyéthylène et platine souple en EPDM a été développé. La soudure en usine garantit une étanchéité totale. La partie de membrane en caoutchouc EPDM autour du passage du tuyau de descente se fixe au moyen de quatre plaquettes de répartition de la pression et d'une fixation adaptée au support concerné. Après le placement du dispositif d'évacuation des eaux de pluie (sur la membrane Sure-Seal EPDM), il convient de coller la platine au Mastic EPDM. Attention, la distance de la plaquette de fixation et le bord de la platine devrait être de minimum 5 cm. Pour obtenir une parfaite adhérence avant l'application du Mastic EPDM, il faut soumettre aussi bien la surface de pose que le revers de la platine à un prétraitement au Primer HP250.

### Remarques :

- Il faut veiller à une parfaite étanchéité de toutes les jonction avec les tuyaux de descente et veiller à ce que les tuyaux de descente soient étanches au vent en les fixant à l'aide d'une mousse polyuréthane.
- Pour découvrir notre gamme étendue de bondes, tuyaux de descente, crépines et aérateurs de toitures, contactez les équipes VM Building Solutions.

## 27. Outillage EPDM



Rouleau ergonomique de pression 4 cm



Rouleau ergonomique de pression 5 cm



Rouleau ergonomique de pression 10 cm



Rouleau de pression 10 cm + manche



Rouleau pour station debout



Rouleau à joints en T en cuivre



Applicateur de bande Polyback



Éponge à récurer



Pistolet de masticage fermé (600 ml)



Monture de rouleau 11 cm avec capuchon à vis



Monture de rouleau 22 cm avec capuchon à vis



Manchon jetable 11 cm



Manchon jetable 22 cm



Brosse jetable 5 cm



Manche en bois pour montage de rouleau à colle



Cuve à pression complète



Chariot



Pistolet à colle pour la cuve à pression 2,5



Rallonge pour pistolet à colle



Flexible à colle + raccords



Flexible à air + raccords



Joint d'étanchéité en caoutchouc



Jeu d'aiguilles  
HVLP-9010 SP-2.5



Paire de ciseaux



Paire de ciseaux EPDM Carlisle  
pour droitier

Paire de ciseaux EPDM Carlisle  
pour gaucher

## 28. Matériel de fixation mécanique



Boîte de HP Fasteners

9,37 cm (3,75")

Boîte de HP Fasteners

8,12 cm (3,25")

Boîte de Fasteners 4,37 cm (1,75")

Boîte de Fasteners 3,12 cm (1,25")

Les membranes Sure-Seal- et Sure-White EPDM sont également compatibles avec certains moyens de fixation mécanique. Les plaquettes de répartition de pression et les éléments de fixation doivent correspondre aux descriptifs techniques visés dans le CCT (Cahier des Clauses Techniques) des membranes EPDM Carlisle.

## 29. Plaquettes de répartition



Boîte de plaquettes ovales de répartition de la pression  
Section 80 x 40 mm  
(pour fixation en lisière)  
(500 pièces par boîte)

Pour procéder à la fixation mécanique des Bades PS Russ sur le support considéré, il faut utiliser des plaquettes de répartition.



Boîte de plaquettes circulaires de répartition  
Diamètre : 70 mm  
(pour l'isolation)  
(500 pièces par boîte)

Pour procéder à la fixation mécanique de panneaux d'isolation sur le support considéré, il faut utiliser les plaquettes de répartition.

## 30. Sure-Seal Fastenbar



2,54 cm x 3,05 m

Une Sure-Seal Fastenbar est une latte métallique conçue pour la fixation périmétrique de la membrane ou des Bandes PS Russ.

## 1. Généralités

### 1.1 Les conditions atmosphériques

Pour être irréprochable, la pose des membranes EPDM Sure-Seal doit s'effectuer par temps sec et à une température minimale de +5°C. Si la vitesse du vent est élevée, des problèmes au niveau de la membrane et de sécurité peuvent être rencontrés. Il peut s'avérer nécessaire de lester provisoirement les membranes Sure-Seal. Le vent et la température ambiante peuvent également influencer l'exécution des joints ainsi que sur le temps de séchage des colles avant mise en contact (temps d'ouverture).

### 1.2 Les exigences générales et la préparation du support

Le support doit être stable, sec, dépolvié, exempt de traces de graisse et débarrassé de tout élément saillant afin d'obtenir une bonne adhérence et de prévenir tout risque de perforation. Si la toiture présente des gravillons incrustés dans l'ancien revêtement provenant d'une couche de lestage antérieure, il faut procéder à leur élimination. Dans le cadre de projets de rénovation, il est conseillé de s'assurer systématiquement que les couches sous-jacentes adhèrent suffisamment au support et que l'isolation et/ou le plancher portant ne présentent aucune décomposition. Un démontage complet s'imposera dans certains cas. Il faut impérativement résoudre les problèmes tels que le cloquage, l'affaissement et la stagnation de l'eau avant de se lancer dans la pose de toute membrane Sure-Seal. Dans la pratique, le séchage d'une surface en béton s'avère souvent très difficile. C'est pourquoi la pose sous lestage est parfois préférée sur ce type de support. Comme le dépolviage d'une surface en béton est relativement difficile, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide. En cas de collage sur une couche d'isolation, le fabricant d'isolants doit certifier la parfaite compatibilité des matériaux utilisés.

### 1.3 L'inclinaison de la toiture

La colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou Spray-Fix autorise l'encollage intégral des toitures. Cette technique est indiquée quelle que soit la pente. Une fixation mécanique est nécessaire lorsque la pente dépasse les 40% sur une longueur de plus de 60 cm et à chaque changement de pente du support. La pose sous lestage ne s'applique qu'aux pentes inférieures ou égales à 5% (pour les toitures sous gravier) ou 10% (pour les toitures sous dalles).

## 1.4 Remarques

Le caoutchouc EPDM ne résiste pas aux hydrocarbures. C'est la raison pour laquelle il est déconseillé de nettoyer les terrasses avec des produits contenant des hydrocarbures ou tout autre produit susceptible d'endommager le caoutchouc. En cas de doute, il est préférable de prendre contact avec les équipes VM Building Solutions.

Les pages de mise en œuvre ci-après font référence à la membrane Sure-Seal EPDM de teinte noire. La pose des membranes Sure-White s'effectue de la même manière, mais au moyen des produits équivalents conçus pour la gamme Sure-White.

## 2. Pose de fixations périphérique

La pose des fixations en périphérie (= fixation mécanique) est indispensable lors de l'application de l'EPDM Sure-Seal. Ces fixations s'effectuent lors de toute transition entre la surface courante et un plan vertical (rives de toit, murs en élévation, coupoles, gouttières, lanterneaux, etc). En fonction du support, on optera pour une fixation mécanique horizontale ou verticale. On ne procédera à la pose d'aucune fixation en périphérie sur des surfaces dont la largeur est égale ou inférieure à 1 m. Trois méthodes de mise en œuvre sont possibles.

*Remarques :*

- Les zones verticales doivent être collées.
- Le positionnement de la Bande PS Russ double est déterminé en se basant sur un calcul de résistance à l'action du vent (cf. NV65 et EN 6707).

### 2.1 Système sans perforation de la membrane (bande PS Russ simple/double)

Les Bandes PS Russ se fixent sur le support à l'aide de plaquettes et de vis homologuées. Pour que la membrane EPDM, qui recouvre la surface du toit, puisse adhérer à la Bande PS Russ, il suffit de retirer la feuille de protection. Avant de procéder à ce collage, il faut soumettre le revers de la membrane Sure-Seal à un prétraitement au Primaire HP250. Il convient ensuite de maroufler au rouleau la membrane sur la zone adhésive de la Bande PS Russ. Le système permet d'habiller les relevés et les parties horizontales en continu sans aucun joint.

## 2.2 Fixation mécanique à travers la membrane

Il convient de coller la membrane Sure-Seal EPDM sans interruption en progressant vers les murets périphériques. Ensuite, il faut fixer mécaniquement la membrane à la lisière sur la structure au moyen de plaquettes et de vis homologuées. Pour terminer il faut étancher ces fixations au moyen d'une PS bande en EPDM vulcanisé.

## 2.3 Mise en œuvre des élévations au moyen d'une bande rapportée en EPDM

La membrane Sure-Seal EPDM qui recouvre la surface du toit doit être collée sur toute sa superficie et relevée jusqu'à une hauteur de 5 cm au moins contre les murets périphériques. La membrane sera fixée mécaniquement au moyen de plaquettes et de vis homologuées. Ensuite, le parachèvement des murets périphériques s'exécute à l'aide d'une bande rapportée de Sure-Seal EPDM dont la jonction étanche avec la membrane posée sur le toit s'effectue grâce à la bande de Secur tape Polybacking de 15 cm.

## 3. Application collée

### 3.1 Sure-Seal EPDM + Bonding Adhesive 90.8.30A ou Aqua Base 120 Bonding Adhesive

La mise en œuvre commence après avoir nettoyé à fond la surface à traiter et posé la Bande PS Russ périphérique. Après avoir procédé à un relevé précis de la surface du toit, un plan de calepinage des membranes est établi. Choisissez les dimensions des rouleaux Pre-tape nécessaires pour le chantier. Lorsque vous avez décidé du calepinage de vos membranes, servez-vous d'un cordeau pour indiquer leur emplacement précis sur la toiture. Ensuite, amenez sur le toit les membranes éventuellement coupées sur mesure. Après avoir posé les membranes complètement dépliées à l'emplacement définitif, il faut respecter un temps de pause d'une demi-heure, pour permettre de libérer toutes les tensions dans la membrane.

Dès que l'EPDM a retrouvé sa forme initiale la membrane peut être repliée sur une moitié afin de permettre l'application de la colle. Celle-ci doit être appliquée en quantité suffisante au rouleau sur la surface du toit ainsi que sur la partie repliée de la membrane Sure-Seal et répartie de manière uniforme. Vous devez également veiller à ne pas appliquer trop de colle car l'adhérence laissera à désirer et vous ne pourrez éviter le risque de cloquage. Respectez la durée de séchage requise. La colle doit être parfaitement sèche au toucher avant la poursuite des opérations. Posez la membrane Sure-Seal en évitant la formation de plis. Assurez-vous que la membrane Sure-Seal repose immédiatement à l'endroit voulu car dès qu'il y a contact, la membrane ne peut plus être ajustée.

Le collage doit se poursuivre jusqu'à la Bande PS Russ déjà posée. Au droit de la Bande PS Russ, il convient de replier convenablement la membrane EPDM et d'en traiter le revers au Primaire HP250. Dès que le primaire est sec, retirez la feuille de protection de la Bande PS Russ et mettez en contact la membrane Sure-Seal et le côté adhésif de la Bande PS Russ. Après avoir soigneusement marouflé cette jonction au rouleau, la membrane EPDM est parfaitement ancrée sur sa périphérie. Ensuite, vous pouvez entamer l'encollage vertical, lequel s'exécute de la même manière que l'encollage horizontal. Les assemblages entre membranes peuvent ensuite être réalisés.

### *Remarque :*

Par temps humide (pluie, neige, brouillard) et/ou lorsque la température ambiante est inférieure à 5°C, il faut interrompre les travaux. En cas de doute, contactez les équipes VM Building Solutions.

### **3.2 Sure-Seal Kleen EPDM (3,05 m) + Spray-Fix**

La mise en œuvre commence après avoir nettoyé à fond la surface à traiter et posé la Bande PS Russ périphérique. Après avoir procédé à un relevé précis de la surface du toit, un plan de calepinage des membranes est établi. Efforcez-vous de parachever le travail en procédant à la pose de joints étanches à partir de dimensions standard connues et disponibles. Lorsque vous avez fait votre choix, servez-vous d'un cordeau pour indiquer l'emplacement des membranes sur la surface de travail. Ensuite, amenez sur le toit les membranes éventuellement coupées sur mesure. Après avoir posé les membranes complètement dépliées à l'emplacement définitif, il faut respecter un temps de pause d'une demi-heure, pour permettre de libérer toutes les tensions dans la membrane. La membrane EPDM retrouve sa forme initiale.

Pour l'encollage du support, il convient de replier à moitié la membrane à poser. La colle Spray-Fix s'applique au rouleau ou au moyen d'une cuve à pression. La colle de contact doit être appliquée en quantité suffisante sur la surface du toit et la partie repliée de la membrane Sure-Seal et répartie de manière à garantir une couverture complète. Evitez d'avoir une couche de colle trop épaisse parce qu'en pareil cas, on ne peut écarter le risque d'une adhérence insuffisante et de cloquage. La consommation de Spray-Fix s'élève à 350 g/m<sup>2</sup> environ (soit près de 175 g/m<sup>2</sup> par côté) en cas d'application au moyen d'une cuve à pression et à 600 g/m<sup>2</sup> (soit près de 300 g/m<sup>2</sup> par côté) en cas d'application au rouleau à colle. Respectez la durée de séchage requise. La colle doit être parfaitement sèche au toucher avant la poursuite des opérations. Posez la membrane Sure-Seal en évitant la formation de plis. Assurez-vous que la membrane Sure-Seal repose immédiatement à l'endroit voulu parce que dès qu'il y a contact, la membrane ne peut plus être ajustée. L'encollage doit se poursuivre jusqu'à la Bande PS Russ posée. Maintenant, il convient de replier convenablement la membrane EPDM et d'en traiter le revers au Primaire HP250.

Dès que le primaire est sec, retirez la feuille de protection de la Bande PS Russ et mettez en contact la membrane Sure-Seal et le côté adhésif de la Bande PS Russ. Après avoir passé soigneusement cette jonction au rouleau, la membrane EPDM est parfaitement ancrée sur la périphérie. Ensuite, vous pouvez entamer l'encollage vertical, lequel s'exécute de la même manière que l'encollage du support. Le parachèvement des raccords peut ensuite être réalisé.

#### *Remarques :*

- Par temps humide (pluie, neige, brouillard) et/ou lorsque la température ambiante est inférieure à 5°C, il faut interrompre les travaux. En cas de doute, contactez les équipes VM Building Solutions.
- Il est possible de remplacer la colle Spray-Fix par la colle Bonding Adhesive 90.8.30A, laquelle s'applique exclusivement au rouleau à colle. La consommation de colle s'élève à 630 g/m<sup>2</sup> environ (soit près de 315 g/m<sup>2</sup> par côté).

## 4. Application lestée

La mise en œuvre commence après avoir nettoyé à fond la surface à traiter et posé la Bande PS Russ en périphérie. Après avoir procédé à un relevé précis de la surface du toit, un plan de calepinage des membranes est établi. Efforcez-vous de parachever le travail en procédant à la pose de raccords étanches à partir de dimensions standard connues et disponibles. Lorsque vous avez fait votre choix, servez-vous d'un cordeau pour indiquer l'emplacement des membranes sur la surface de travail. Ensuite, amenez sur le toit les membranes éventuellement coupées sur mesure. Après avoir posé les membranes complètement dépliées à l'emplacement définitif, il faut respecter un temps de pause d'une demi-heure, pour permettre de libérer toutes les tensions dans la membrane. La membrane EPDM retrouve sa forme initiale.

Au niveau de la bande PS Russ préalablement fixée, il convient de replier convenablement la membrane EPDM et d'en traiter le revers au Primaire HP250. Dès que le primaire est sec, retirez la feuille de protection de la Bande PS Russ. Positionnez le côté adhésif de la Bande PS Russ sur la membrane EPDM et passez soigneusement cette jonction au rouleau. La membrane EPDM est parfaitement ancrée sur la périphérie. Ensuite, vous pouvez entamer l'encollage vertical, lequel s'exécute de la même manière que l'encollage du support : soit avec la colle de contact Bonding Adhesive 90.8.30A appliquée uniquement au rouleau, soit au Spray-Fix pulvérisé ou appliqué au rouleau aussi bien sur le support que sur la membrane EPDM. En cas d'application au rouleau à colle, la consommation de Bonding Adhesive 90.8.30A s'élève à 630 g/m<sup>2</sup> environ (soit près de 315 g/m<sup>2</sup> par côté). Dès que la colle est sèche au toucher, la mise en contact des deux surfaces traitées suffit à les coller. Il faut veiller à ce que les régions verticales soient collées sur toute leur superficie. Assurez-vous que la membrane Sure-Seal repose immédiatement à l'endroit voulu parce que dès qu'il y a contact, la membrane ne peut plus être ajustée. Le parachèvement des raccords peut ensuite être réalisé.

Les joints des systèmes lestés (et aussi des toitures vertes) peuvent faire l'objet d'une double finition afin d'exclure totalement tout risque d'infiltration. Ceci permet d'assurer l'étanchéité garantie contre la végétalisation sauvage en posant au dessus des joints une bande de PS EPDM vulcanisée. Dès que le Mastic EPDM appliqué sur tous les détails est complètement durci, le travail doit être soumis à une inspection approfondie. Après cette inspection, posez la couche de protection et le lestage. Le poids du lestage maintiendra l'étanchéité en place en partie courante. Autour des zones périphériques, bords montants et détails (coins, dispositifs d'évacuation des eaux de pluie, coupoles et cheminées), il convient d'encoller complètement les deux faces de la membrane Sure-Seal EPDM sur une largeur d'un mètre minimum. En cas de petites surfaces ou de multiples détails sur le toit, vous pouvez encoller toute la surface du toit. Le choix du lestage doit s'effectuer en se basant sur les directives du CSTB. Plus la charge due au vent est élevée, plus la couche de lestage devra être lourde et plus le diamètre du lestage placé devra être important. Les zones périphériques et de turbulences devront être équipées d'une couche de lestage plus lourde. Les relevés doivent être totalement encollés à l'aide de colle de contact. Vous devez également vérifier la solidité de la construction. En cas d'éléments saillants susceptibles d'endommager le caoutchouc d'une membrane Sure-Seal EPDM, il faut prévoir la pose d'une toile de protection non tissée en polyester. Le lestage de tout toit doit répondre aux exigences des normes en vigueur. Pour les toitures végétalisées, il faut tenir compte du poids à sec.

### *Prescription : placement sous lestage :*

En cas de pose d'un lestage traditionnel ou d'une toiture inversée, lorsque la membrane EPDM doit être placée directement sur un support béton, une chape-ciment ou autre, une feuille PE (épaisseur min : 0,25 mm) doit être prévue comme couche de désolidarisation. Une feuille de polyester ou de polypropylène n'est, dans cette situation, pas suffisante.

### *Remarques :*

- Après la pose d'une membrane en caoutchouc Sure-Seal EPDM, il faut mettre le toit sous eau pendant une période d'une durée minimale de 24 heures pour s'assurer de son étanchéité. Si l'étanchéité du toit est avérée, il faut évacuer l'eau et procéder immédiatement à la pose de la toile de protection et du lest afin d'empêcher le vent de soulever la membrane Sure-Seal EPDM .
- Il est possible de remplacer la colle Bonding Adhesive 90.8.30A par la colle Spray-Fix lorsque l'on procède à la pose de bandes Sure-Seal Kleen EPDM.

## 5. Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Sure-Seal Pre-tape EPDM



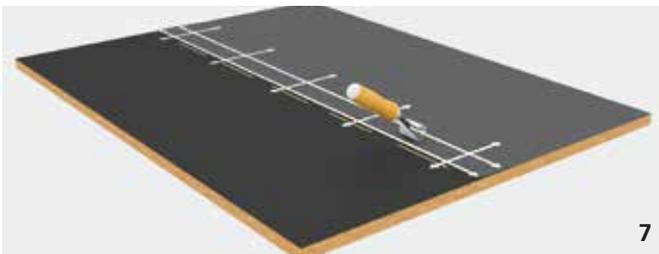
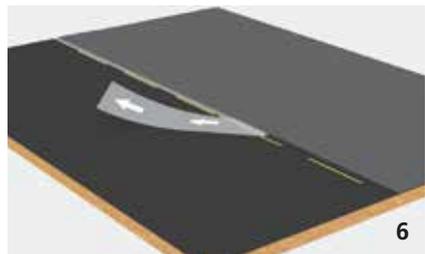
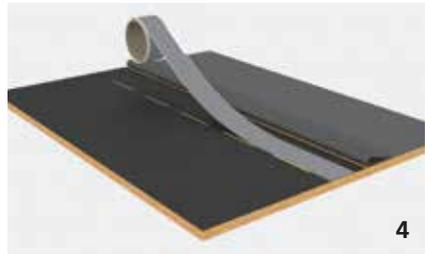
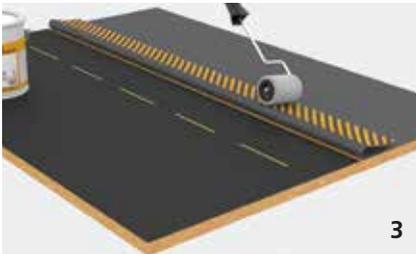
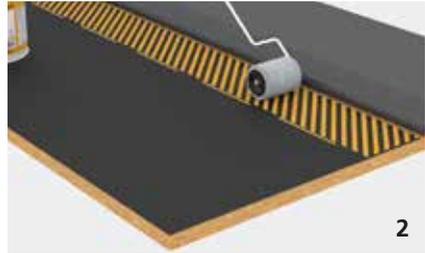
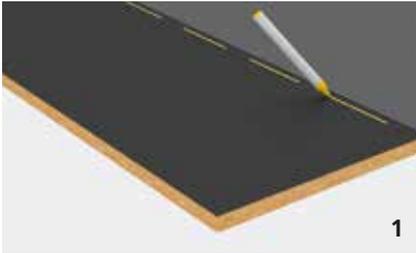
Il est important de rendre étanche à la fin de chaque journée de travail toute surface dont la pose est achevée. Placer un mètre pliant contre le bord du recouvrement et marquer un trait avec un crayon gras à 2 cm du joint. Puis replier tous les joints pre-tape pour dégager la zone de la membrane sous-jacente qui doit être traitée au Primaire HP250. Le trait de craie grasse marque la limite jusqu'à laquelle le primaire doit être appliqué. Quand ce dernier est sec, le joint préfabriqué pre-tape est reposé sur la membrane sous-jacente. La feuille de protection du joint pre-tape est enlevée. Une pression par un balayage manuel est exercée en évitant de créer des renflements ou des plis. Maroufler maintenant soigneusement le joint perpendiculairement et longitudinalement.

## 6. Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Secur tape Polybacking

Il est important d'étancher à la fin de chaque journée de travail toute surface dont la pose est achevée. Il convient d'ouvrir tous les joints (nombre des joints limité avec des membranes coupées sur mesure), de les nettoyer au W-membrane Cleaner pour retirer les poussières, résidus de colle ou autres particules étrangères, puis de les laisser sécher. Ensuite, vous devez soumettre les deux surfaces concernées à un traitement au Primaire HP250.

Lorsque le Primaire HP250 est parfaitement sec, appliquez le ruban Secur tape polybacking et veillez à ce que le ruban Secur tape Polybacking se situe exactement sous la jointure de telle sorte que le recouvrement soit irréprochable. Le ruban Secur tape Polybacking doit dépasser de 3 mm au minimum et de 2,5 cm au maximum sous le joint considéré afin de garantir un raccord d'une largeur minimale de 5 cm. La pose s'effectue d'une main ferme mais sans tension. Ensuite, vous devez passer transversalement puis longitudinalement le rouleau. Après avoir étanché et vérifié le joint, retirez latéralement la feuille de protection et appuyez à la main sur la membrane sous-jacente. Évitez la formation de faux plis ou de pliures. Ensuite, passez transversalement puis longitudinalement le joint au rouleau avec application. Ce n'est qu'après avoir procédé à cette opération que le processus d'ionisation est lancé.

## Mise en œuvre



## 7. Transition entre joints horizontaux et joints verticaux

Dans la zone de transition entre un plan horizontal et un plan vertical, tout raccord doit bénéficier d'une pièce de renfort réalisée au moyen d'une bande Uncured PS Polyback Flashing et de Mastic EPDM (5 cm au minimum dans le plan horizontal et 5 cm au maximum dans le plan vertical). À cette fin, il convient de soumettre la zone concernée à un prétraitement au Primaire HP250. Lorsque le primaire est sec, la bande Uncured PS Polyback Flashing peut être appliquée, puis marouflée soigneusement au rouleau. Ensuite, il faut confirmer le bord de cette bande de recouvrement au Mastic EPDM avec un traitement préalable de la surface de travail au Primaire HP250.

## 8. Réparation de zones capillaires

Tout pli éventuel dans un raccord doit être traité au moyen d'une bande Uncured PS Polyback Flashing et de Mastic EPDM. La surface de travail doit être prétraitée au préalable au Primaire HP250. Lorsque le Primaire HP250 est sec, appliquer la bande Uncured PS Polyback Flashing (arrondir les coins) et passer la soigneusement au maroufleur de 4 cm, puis au rouleau à joints en T afin d'exclure tout risque de fuite capillaire. À présent, il faut étancher cette bande de recouvrement au Mastic EPDM.

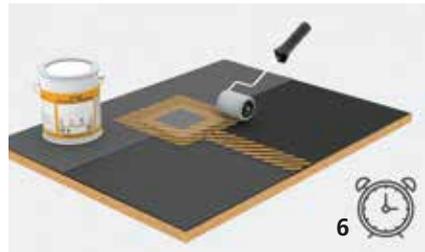
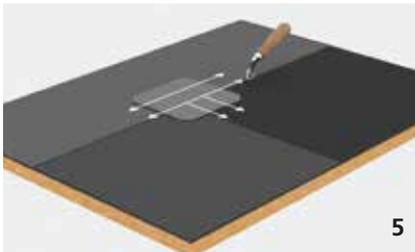
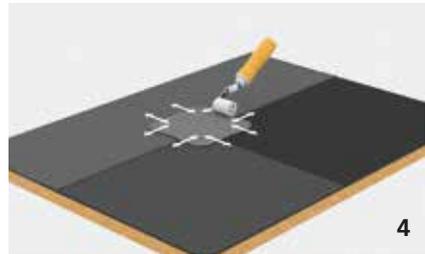
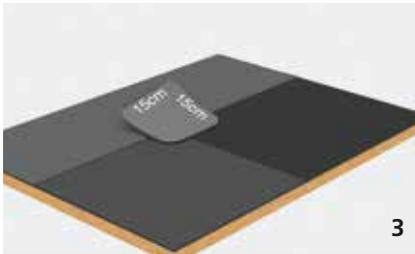
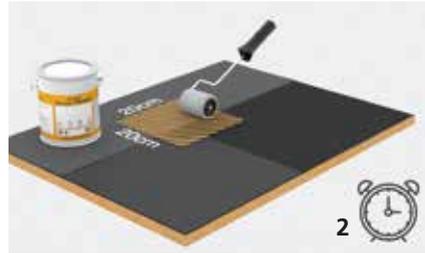
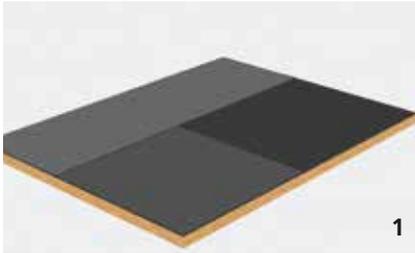
## 9. Raccord entre bandes SecuTape

À la fin d'une bande de Secur tape Polybacking, il faut veiller à ce que la bande suivante recouvre l'extrémité de la première sur une longueur de 5 cm minimum. Cet emplacement doit ensuite être marqué afin de pouvoir appliquer ultérieurement une bande Uncured PS Polyback Flashing et de Mastic EPDM.

## 10. Parachèvement des joints en T

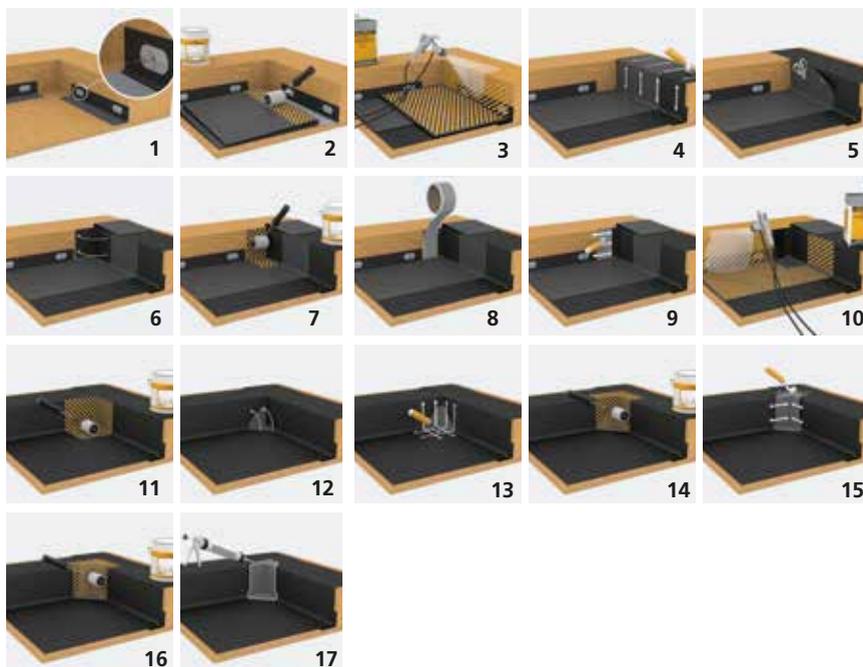
Les joints en T (longitudinaux et transversaux) doivent bénéficier d'une finition supplémentaire réalisée au moyen d'une bande Uncured PS Polyback Flashing et de Mastic EPDM. La surface de travail doit pour cela être prétraitée au Primaire HP250. Lorsque le Primaire HP250 est sec, appliquer la bande Uncured PS Polyback Flashing après en avoir arrondi les coins et passer la soigneusement au maroufleur de 4 cm, puis au rouleau à joints en T afin d'exclure tout risque de fuite capillaire. Ensuite, il faut confirmer cette bande Uncured PS Polyback Flashing au Mastic EPDM préalablement traitée au Primaire HP250.

## Mise en œuvre



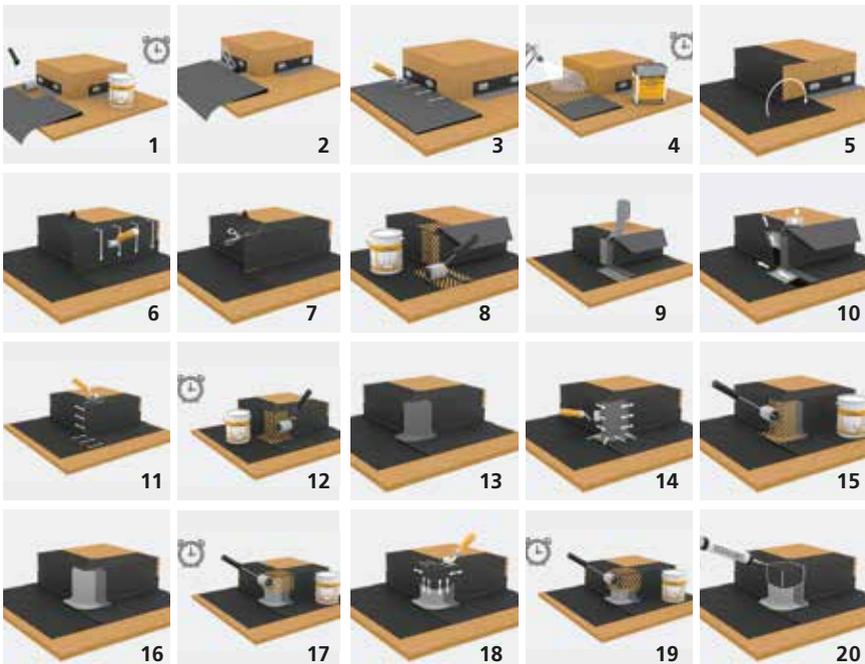
## 11. Parachèvement des coins intérieurs

Les coins intérieurs doivent être repliés et une bande Uncured PS Polyback Flashing doit être appliquée sur chacun de ces plis. Il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement minutieux au Primer HP250. Lorsque la surface traitée est sèche, il convient d'appliquer au moins (en fonction du parachèvement périphérique) deux bandes Uncured PS Polyback Flashing. Ensuite, il faut confirmer ces bandes de recouvrement au Mastic EPDM préalablement traitées Primaire HP250, même en cas de superposition des bandes de recouvrement.



## 12. Parachèvement des coins extérieurs

Les coins extérieurs doivent être revêtus de deux pièces d'Uncured PS Polyback Flashing. Il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement minutieux au Primaire HP250. Lorsque la surface traitée est sèche, il convient d'appliquer une première pièce d'Uncured PS Polyback Flashing côté gauche sur un tiers et côté droit sur deux tiers. Ensuite, il faut procéder immédiatement à un traitement au Primaire HP250. Au terme de la durée de séchage nécessaire, appliquer de la même manière une deuxième pièce d'Uncured PS Polyback Flashing et dont les bords préalablement traités au HP 250, sont confirmés au Mastic EPDM.



## 13. Parachèvement des systèmes d'évacuation des eaux de pluie en polyéthylène au moyen d'une platine en EPDM

Il convient de faire preuve d'une attention particulière lors du collage des membranes Sure-Seal EPDM au niveau des systèmes d'évacuation des eaux de pluie (collage total à la colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou Spray-Fix sur une superficie de 1 m<sup>2</sup> autour du système d'évacuation). Immédiatement après sa pose, découper une ouverture dans la membrane EPDM pour que l'eau puisse être évacuée en cas de pluie. Les systèmes d'évacuation des eaux de pluie se posent toujours sur la membrane et à travers celle-ci. Il est important que les trois éléments constitutifs d'un toit (plancher portant et pare-vapeur, isolation et membrane Sure-Seal EPDM) forment un ensemble cohérent au droit des systèmes d'évacuation des eaux de pluie. L'ancrage mécanique de la membrane Sure-Seal EPDM sur son support s'effectue au moyen de quatre plaquettes de répartition et d'un élément de fixation adapté au support concerné. Cette méthode permet d'obtenir un serrage constant et de réaliser une fixation mécanique adéquate de la membrane Sure-Seal EPDM. Pour écarter tout risque de retour d'eau ou d'humidité, il convient d'étancher au Mastic EPDM le pourtour de l'ouverture pratiquée dans le toit et les interstices entre le plancher du toit et la membrane Sure-Seal EPDM ainsi qu'entre cette dernière et les platines en caoutchouc EPDM. Cette opération s'effectue exclusivement au Mastic EPDM. La surface de travail doit être soumise à un traitement préalable au Primaire HP250, aussi bien pour le revers de la platine que pour la membrane Sure-Seal EPDM. Cette technique est applicable aux dispositifs horizontaux et verticaux d'évacuation des eaux de pluie ou aux trop-pleins.

### *Remarques :*

- Il faut impérativement veiller à ce que la jonction entre le tuyau en polyéthylène et le tuyau de descente situé en aval soit parfaitement étanche à l'eau et ce afin d'assurer une protection contre les reflux d'eau et les vapeurs ascendantes.
- Il est conseillé de ménager une légère déclivité autour du système d'évacuation des eaux de pluie afin d'obtenir un écoulement irréprochable.
- Pour immobiliser le tuyau en polyéthylène, on peut aussi procéder à l'application d'une mousse collante en polyuréthane. Dans ce cas, il faut veiller à ce qu'aucun débordement de mousse ne pénètre dans le conduit d'évacuation des eaux de pluie.

## 14. Parachèvement des systèmes d'évacuation des eaux de pluie en métal

Il convient de faire preuve d'une attention particulière lors du collage des membranes Sure-Seal EPDM au niveau des systèmes d'évacuation des eaux de pluie (collage total à la colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou Spray-Fix sur une superficie de 1 m<sup>2</sup> autour du système d'évacuation). Immédiatement après sa pose, découper une ouverture dans la membrane EPDM pour que l'eau puisse être évacuée en cas de pluie. Les systèmes d'évacuation des eaux de pluie en métal se posent toujours sur la membrane et à travers celle-ci. Il est important que les trois éléments constitutifs d'un toit (plancher portant et pare-vapeur, isolation et membrane Sure-Seal EPDM) forment un ensemble cohérent au droit des systèmes d'évacuation des eaux de pluie. L'ancrage mécanique de la membrane Sure-Seal EPDM sur son support s'effectue au moyen de quatre plaquettes de répartition de la pression et d'un élément de fixation adapté au support concerné. Cette méthode permet d'obtenir un serrage constant et de réaliser une fixation mécanique adéquate de la membrane Sure-Seal EPDM. Pour écarter tout risque de retour d'eau ou d'humidité, il convient d'étancher au Mastic EPDM le pourtour de l'ouverture pratiquée dans le toit et les interstices entre le plancher du toit et la membrane Sure-Seal EPDM. Cette opération s'effectue exclusivement au Mastic EPDM. La surface de travail doit être soumise à un traitement préalable au Primaire HP250, aussi bien au revers du système d'évacuation des eaux de pluie à installer qu'à la membrane Sure-Seal EPDM. Cette technique est applicable aux systèmes horizontaux et verticaux d'évacuation des eaux de pluie ou aux trop-pleins.

### *Parachèvement des systèmes de fixation :*

En cas d'utilisation de systèmes de fixation, il convient de fixer la partie inférieure de la bonde au support avant de procéder à la pose de la membrane Sure-Seal EPDM. Procédez ensuite à la pose de la membrane EPDM : à la hauteur de la bonde, coller la membrane Sure-Seal EPDM (collage total sur une superficie de 1 m<sup>2</sup> autour de la bonde). Entre la partie inférieure de la bonde et la membrane EPDM, appliquer un cordon de mastic Water Cut-off. Ainsi, la partie supérieure ou l'anneau de serrage est mécaniquement solidaire de la partie inférieure. Il en résulte un serrage permanent et un ancrage mécanique de la membrane Sure-Seal EPDM sur son support. Les raccords ne peuvent être prisonniers du système de serrage.

## 15. Parachèvement au moyen de solins EPDM encastrés

Le raccord entre une bande scellée et une membrane de toit posée contre un relevé doit se situer dans le plan vertical. La bande scellée se trouve toujours sur la bande de relevé. Ensuite, vous devez soumettre les deux surfaces à coller à un traitement au Primer HP250. Lorsque le Primer HP250 est parfaitement sec, appliquez le ruban Secur tape Polybacking sur la membrane de relevé. La pose s'effectue d'une main ferme, mais sans soumettre le ruban à aucune tension. Ensuite, vous devez le passer transversalement puis longitudinalement au rouleau avec application.

Rabattez la bande scellée sur le ruban Secur tape Polybacking (ne procédez pas encore à l'élimination de la feuille Polyback). Égalisez cette bande de telle sorte que le ruban Secur tape Polybacking se situe toujours sous la jointure et que le recouvrement soit irréprochable. Le ruban Secur tape Polybacking doit dépasser de 3 mm au minimum et de 2,5 cm au maximum sous le joint considéré afin de garantir une jointure d'une largeur minimale de 5 cm. Après avoir étanché et vérifié le joint, retirez latéralement la feuille de protection et appuyez à la main sur la membrane sous-jacente. Évitez la formation de faux plis et de pliures. À présent, marouflez transversalement puis longitudinalement le joint au rouleau.

## 16. Parachèvement au moyen de solins en plomb / zinc

En cas de murs légèrement poreux, il convient d'utiliser des solins à engraver dans une saignée de 2 cm.. Après avoir nettoyé cette dernière, vous devez encoller les deux faces de la membrane Sure-Seal EPDM jusqu'à la saignée à la colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou Spray-Fix. Ensuite, vous devez poser le profilé plié sur la membrane Sure-Seal EPDM et l'insérer dans la saignée. Vous devez mastiquer le joint ouvert situé au-dessus du profilé. La surface de travail doit être prétraitée préalablement au Primaire HP250. En cas de rénovation, vous devez toujours travailler sous bavette d'étanchéité existante.

### 17. Parachèvement au moyen de profilés muraux / profilés coincés

En cas de murs non poreux, vous pouvez procéder à la pose d'un profilé mural qui dépasse la membrane Sure-Seal EPDM en vous servant d'éléments de fixation adéquats. Étanchez la région supérieure en appliquant un cordon de Mastic EPDM. Néanmoins, ce système ne permet pas l'élimination de l'humidité pénétrant dans le mur par capillarité. En cas de rénovation, vous devez toujours travailler sous bavette d'étanchéité existante.

### 18. Parachèvement au moyen de profilés de rive

Les bords de la membrane doivent tous faire l'objet d'un ancrage mécanique. C'est pourquoi il faut toujours visser les profilés de rive sur la membrane Sure-Seal EPDM. Il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. Il peut s'avérer nécessaire de fixer une poutrelle ou une planche solide sur la rive considérée. Ensuite, on procède d'abord au collage de la membrane Sure-Seal EPDM à la colle Bonding Adhesive 90.8.90A ou Spray-Fix. Cette opération garantit une étanchéité totale au vent. À ce stade, il convient de rabattre vers le bas la membrane Sure-Seal EPDM collée sur la rive. Ensuite, il faut procéder à la fixation mécanique du profilé de rive sur la membrane Sure-Seal EPDM. Servez-vous de vis en nombre suffisant pour que le profilé assure un ancrage satisfaisant de la membrane Sure-Seal. Veillez à ce que la membrane ne déborde pas sous le profilé. Le profilé de rive et la surface à coller de la membrane Sure-Seal EPDM doivent recevoir un traitement minutieux au PrimaireHP250. Dès que le primaire est sec, étanchez l'ensemble au moyen d'une PS bande en EPDM vulcanisé de 15 cm de large posée sur toute la longueur du profilé de rive. Après l'avoir minutieusement passée au rouleau, mastiquez-la à la lisière du profilé de rive. Dans les coins, il faut également mastiquer la zone de jonction en T située entre les deux PS bandes en EPDM vulcanisé qui se chevauchent mutuellement. Cette opération s'applique également en cas de pose de cette PS bande en EPDM vulcanisé sur un ruban Secur tape Polybacking et/ou une bande Uncured PS Polyback. Il convient d'appliquer le Mastic EPDM sur une largeur de 5 cm mesurée dans chaque direction à partir du point critique. Dans ce cas de figure, il faut également soumettre le support à un traitement préalable au Primer HP250.

## 19. Parachèvement au moyen d'une couverture

Il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. Il peut s'avérer nécessaire de poser une poutrelle ou une planche solide sur la rive considérée. On procède d'abord au collage de la membrane Sure-Seal EPDM à la colle Bonding Adhesive 90.80.30A ou Spray-Fix. À ce stade, il faut rabattre vers le bas la membrane Sure-Seal collée sur la rive. Cette opération garantit une étanchéité totale au vent. L'étape suivante consiste à poser la couverture sur la membrane Sure-Seal EPDM. Prévoyez un nombre suffisant de points de fixation pour que la couverture assure un ancrage mécanique satisfaisant de la membrane Sure-Seal EPDM. Veillez à ce que la membrane ne déborde pas sous le profilé.

## 20. Parachèvement au moyen de couvre-murs en pierre

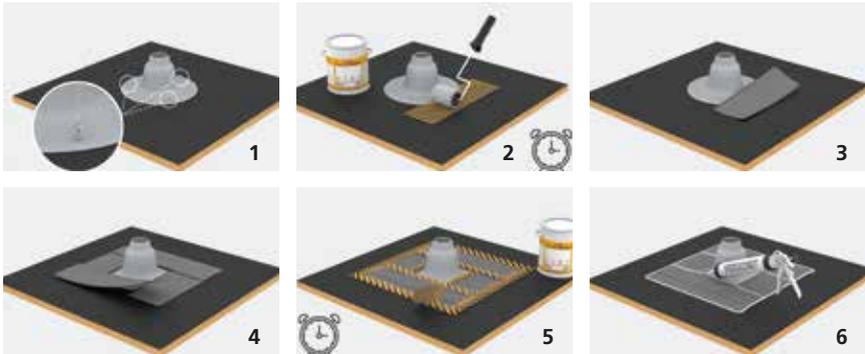
Il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. Il peut s'avérer nécessaire de poser une poutrelle ou une planche solide sur la rive considérée. Ensuite, on procède au collage de la membrane Sure-Seal EPDM à la colle Bonding Adhesive 90.80.30A ou Spray-Fix.

### *Remarque :*

En cas d'utilisation de couvre-murs en pierres, la membrane Sure-Seal EPDM doit être posée sur le mur concerné jusqu'à mi-largeur. Les pierres de couronnement se posent au mortier sur cet assemblage.

## 21. Parachèvement des traversants de toitures

Pour réaliser le parachèvement des passages de toiture, il convient d'utiliser l'Uncured PS Polyback Flashing et de soumettre la surface de travail à un traitement préalable au Primaire HP250. L'Uncured PS Polyback Flashing (dont les coins sont arrondis) est posé sur l'embase traversée de toiture. Pour terminer, il faut étirer l'Uncured PS Polyback Flashing vers la base en la déformant de manière régulière vers le bas. Ne pas oublier de mastiquer le pourtour de l'Uncured PS Polyback Flashing au Mastic EPDM (sans oublier le traitement préalable au Primaire HP250). La membrane Sure-Seal EPDM doit être complètement collée avec la colle Bonding Adhesive 90.8.30A ou Spray-Fix sur une superficie de 1 m<sup>2</sup> autour du passage de toiture considéré. (Au cas où une bande intermédiaire s'avère nécessaire, les joints de celle-ci doivent être mis en œuvre avec le Polybacking Secur Tape).



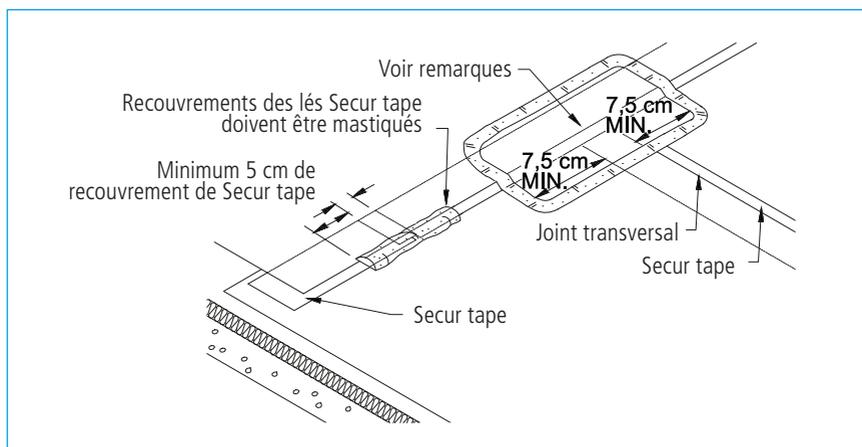
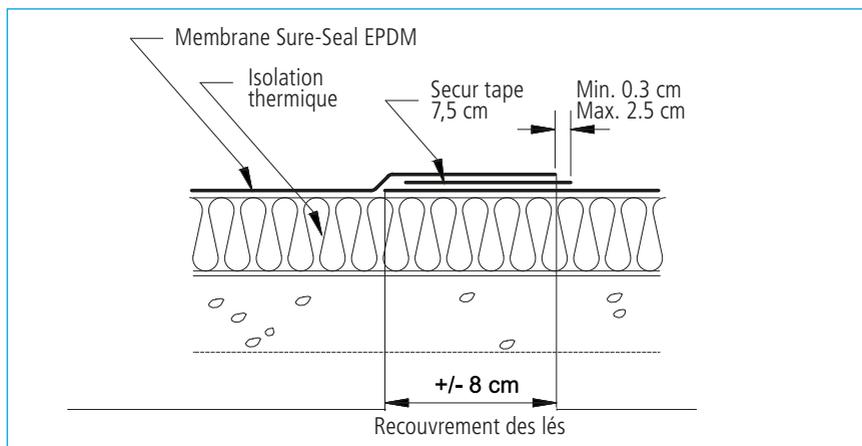
### 22. Parachèvement des petits traversants

Pour étancher les passages de toitures difficiles à parachever ou les petits passages situés trop près les uns des autres, il faut utiliser les gabarits adhésifs et le caoutchouc Pourable Sealer. Poser la membrane Sure-Seal EPDM et procéder à son ancrage mécanique autour des détails à traiter. Ensuite, il nettoyer la surface de travail et la soumettre à un traitement préalable au Primer HP250. Poser ensuite Pourable Sealer Pocket (un gabarit adhésif) autour du passage de toiture concerné. Après avoir passé soigneusement cette jonction au rouleau et relevé le rabat supérieur, il faut badigeonner l'intérieur du gabarit (passage inclus) au primaire. Ensuite, on remplit le gabarit de Pourable Sealer. Il convient de la remplir de telle sorte que l'eau ne puisse stagner en surface. Au bout d'un certain laps de temps, ce produit durcira pour former un bloc de caoutchouc massif.



Les plans détaillés ci-après font toujours référence à la membrane Sure-Seal EPDM de teinte noire. La pose des membranes Sure-White s'effectue de la même manière, mais au moyen des produits équivalents conçus pour la gamme Sure-White.

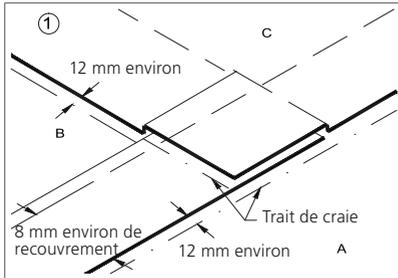
## 1. Joints avec Secur tape Polybacking



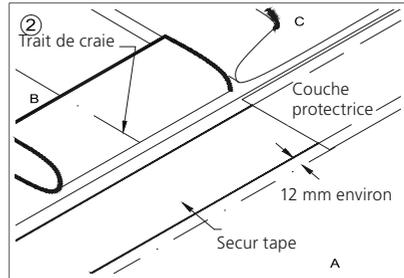
### Remarques :

1. Il faut toujours prétraiter la surface de travail au Primaire HP250.
2. Il faut toujours finir les joints en T au moyen de Flashing.
3. La finition des coins, des joints en T, des sorties d'eau pluviale, des rives, des traversées rondes et joints de la pente se fait toujours au moyen du Mastic EPDM.
4. Avant l'application du Mastic EPDM, il faut traiter le support au Primer HP250.

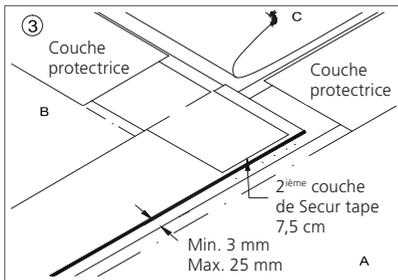
## 2. Parachèvement des joints en T



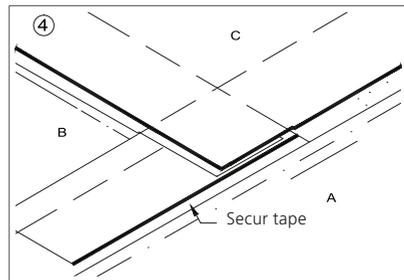
Placez les membranes de sorte qu'il y ait un recouvrement de lés de 8 cm. Prétraitez les membranes et traitez les deux surfaces de Primer HP250. Marquez d'un trait de craie à environ 12 mm du recouvrement.



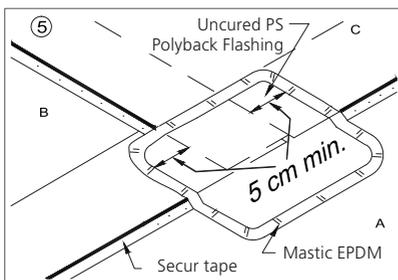
Repliez les membranes et traitez les deux surfaces de Primer HP250. Quand le Primer HP250 est sec, le Secur tape est posé à côté du trait de craie.



Créez d'abord une jonction des lés entre les membranes qui se trouvent en position inférieure, ici indiquées par A et B. Par après, vous faites la jonction des lés avec la membrane en position supérieure, indiquée ici par C.

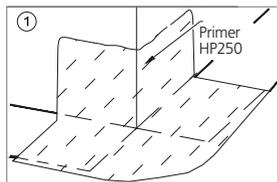


Après avoir créé une jonction fiable entre les membranes inférieures, vous passez aux jonctions de la membrane supérieure. N'oubliez pas de maroufler. Évitez les plis.

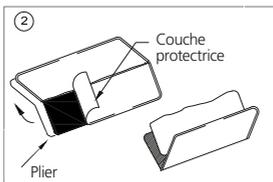


Ensuite, vous traitez tous les joints en T avec Primer HP250 ; quand le primer est bien sec, vous posez un morceau de Flashing autocollant. Maroufflez, en attachant beaucoup d'attention aux zones à risqué par rapport à l'humidité capillaire et scellez au Mastic EPDM.

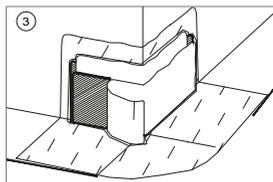
## 3. Parachèvement des coins extérieurs au moyen d'un morceau de Flashing autocollant préfabriqué



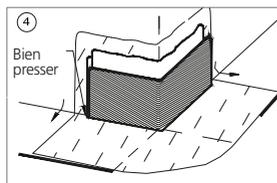
Il faut prétraiter la surface nettoyée au moyen de Primer HP250. Dès que le primer est sec, nous pouvons continuer à travailler.



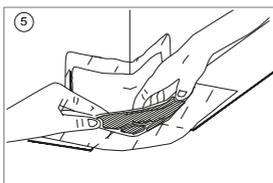
Prenez le morceau de Polyback Flashing préfabriqué. Pour faciliter le travail, on coupe la feuille protectrice, ainsi on peut enlever la feuille protectrice en deux parties. Nous coupons et arrondissons les coins.



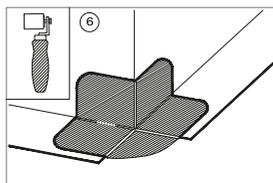
Placez le morceau de Polyback Flashing comme indiqué montré et enlevez la feuille superflue.



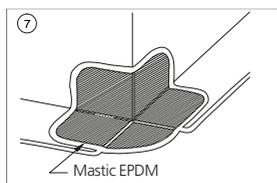
Il faut presser le Polyback Flashing dans le coin et sur la face verticale.



Bien presser le Polyback Flashing dans le coin. Poser le Flashing sans tension au coin. Rendre déformable la partie nécessaire sur la face horizontale.

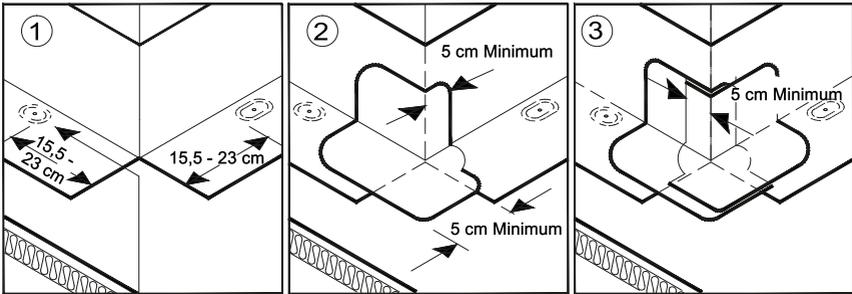


Maintenant on aplatit le Polyback Flashing en marouflant fortement. En attachant de l'importance à la zone de transition entre la face horizontale et verticale et les bords et la zone des joints en T.

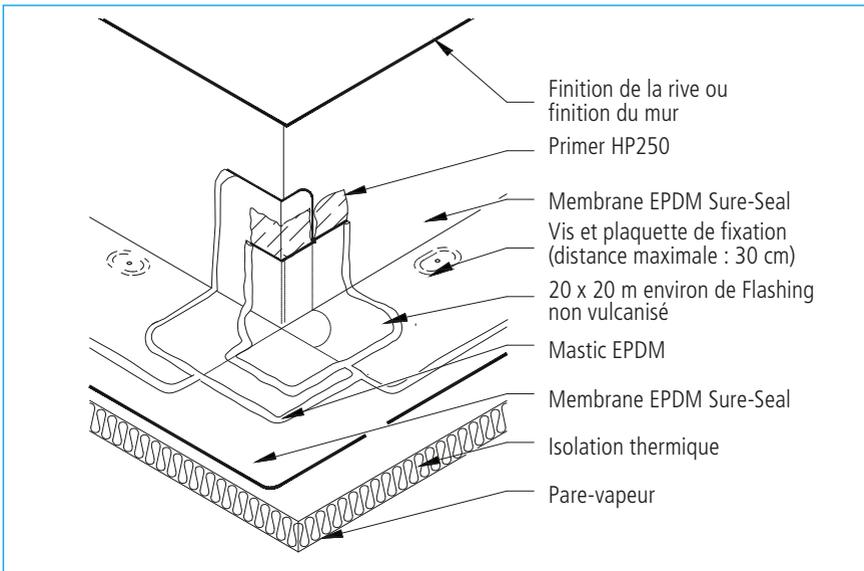


Après avoir traité les bords au moyen de Primer HP250, on les mastique avec du Mastic EPDM.

## 4. Parachèvement des coins extérieurs avec Flashing autocollant



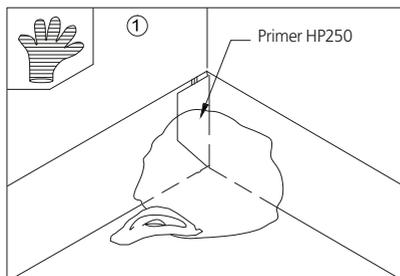
Bande PS Russ ou plaquette



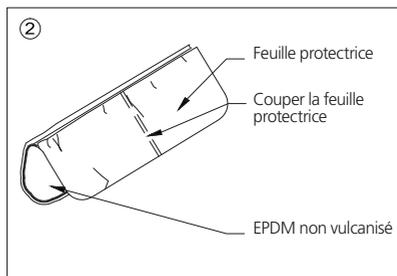
### Remarques :

1. Le Flashing non vulcanisé recouvre la membrane d'au moins 8 cm et est fini au moins 5 cm autour du coin.
2. On finit tous les bords au Mastic EPDM.
3. Un pistolet à chaleur peut être utile en cas des températures trop basses.
4. L'EPDM auto-collant ne peut être utilisé pour les coins extérieurs. Il faut utiliser du Flashing elastoform, du Flashing autocollant ou des coins préfabriqués.

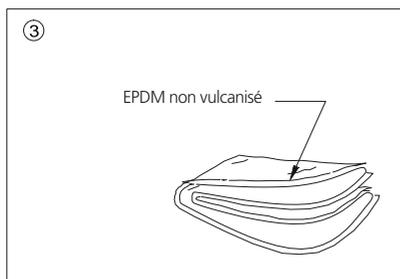
## 5. Parachèvement des coins intérieurs avec Flashing autocollant préfabriqué



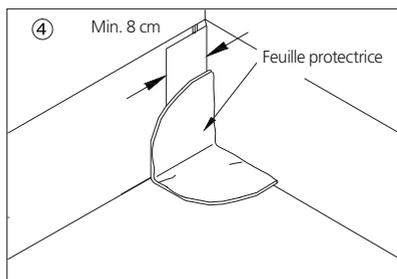
Prétraitez la surface EPDM nettoyée et séchée au moyen de Primer HP250. Portez des gants et utilisez une éponge adaptée.



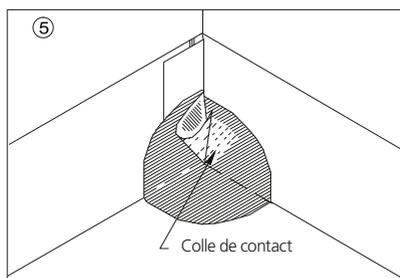
Pliez le Flashing autocollant dans le sens de la longueur en deux et ensuite en quatre comme montré.



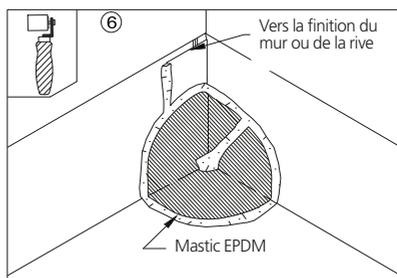
Enlevez la feuille protectrice d'un quart.



Pressez le quart libre de la face horizontale dans le coin ; faites le bien et entièrement. Enlevez par après la feuille protectrice pour l'adhésion de la première et puis de la deuxième face verticale. Pressez bien dans le coin.



Collez la feuille superflue et collez l'enveloppe qui s'est créée contre le mur, au moyen de colle de contact.

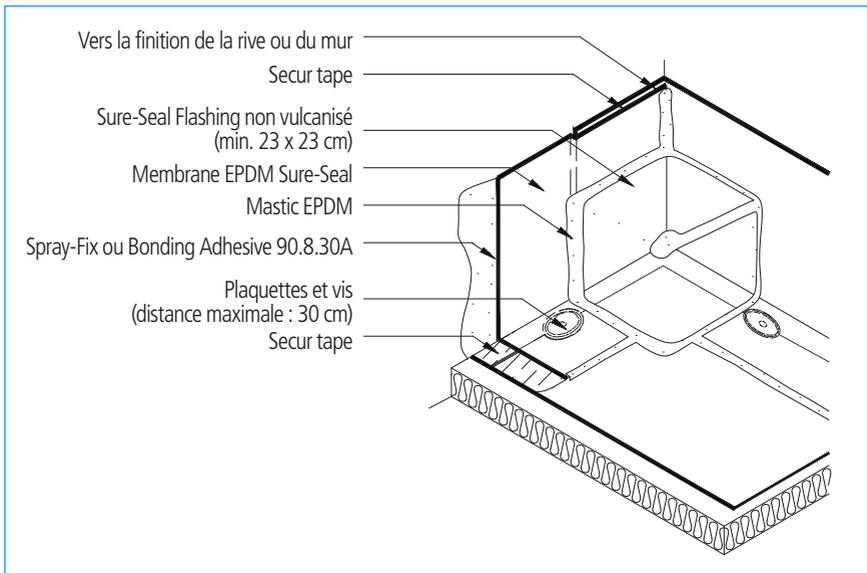
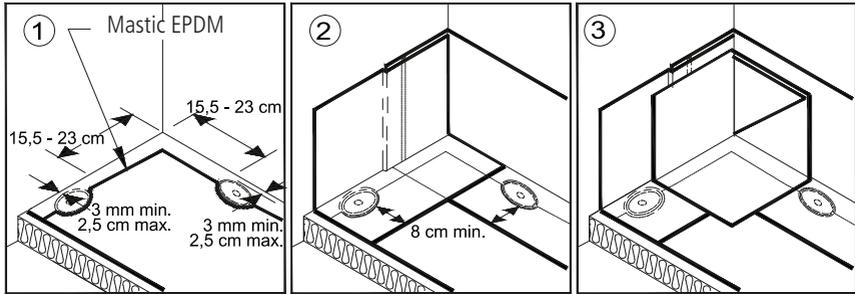


Maroufflez la surface entière à fond et mastiquez tous les bords au moyen de Mastic EPDM.

### Remarque :

Dans ces détails, tous les joints entre les différentes membranes EPDM doivent être appliquées selon les directives en vigueur.

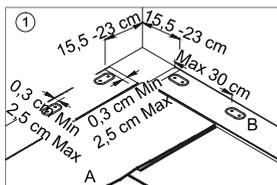
## 6. Parachèvement des coins intérieurs en utilisant des bandes EPDM pour la finition des murs



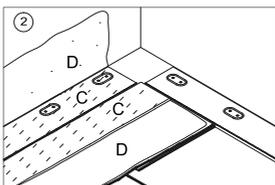
### Remarques :

1. Mastiquez le tout avec le Mastic EPDM.
2. Tous les joints EPDM sur membrane sont scellés au moyen de Mastic EPDM.
3. L'EPDM autocollant ne peut pas être utilisé pour la finition de coins intérieurs et extérieurs.

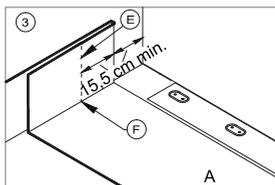
## 7. Parachèvement des coins intérieurs en utilisant des Bandes PS Russ



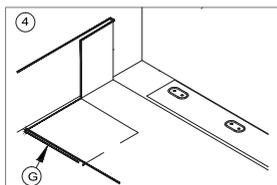
- A: membrane EPDM Sure-Seal
- B: Bande PS Russ
- Plaquettes et vis avec une distance maximale de 30 cm



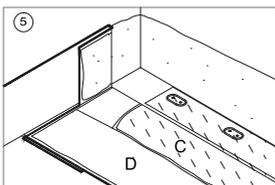
- C: Primer HP250
- D: Spray-Fix ou Bonding Adhesive 90.8.30A
- Pour la fixation des Bandes PS Russ, voir les détails en question.
- L'EPDM autocollant ne peut être utilisé pour la finition de coins intérieurs et extérieurs.



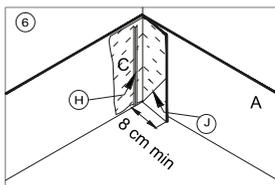
- A: membrane EPDM Sure-Seal
- E: ligne de coupe
- F: arrêt de coupe



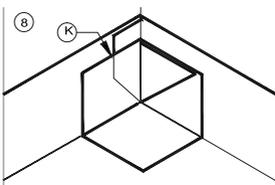
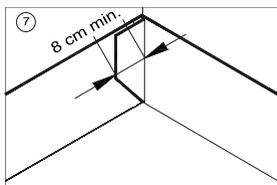
Membrane pliée en dessous



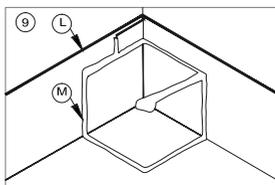
- C: Primer HP250
- D: Spray-Fix ou Bonding Adhesive 90.8.30A



- A: membrane EPDM Sure-Seal
- C: Primer HP250
- H: Secur tape
- J: couper sous en angle de 45° et placer le Secur tape



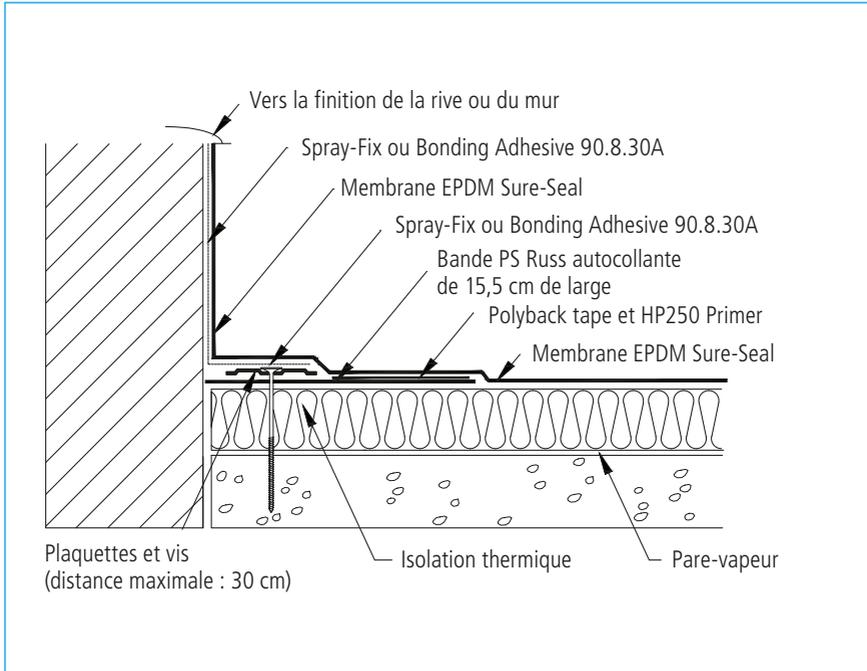
15 x 15 cm environ de Flashing et jonction des lés



- L: vers la finition de la rive ou du mur
- M: Mastic EPDM

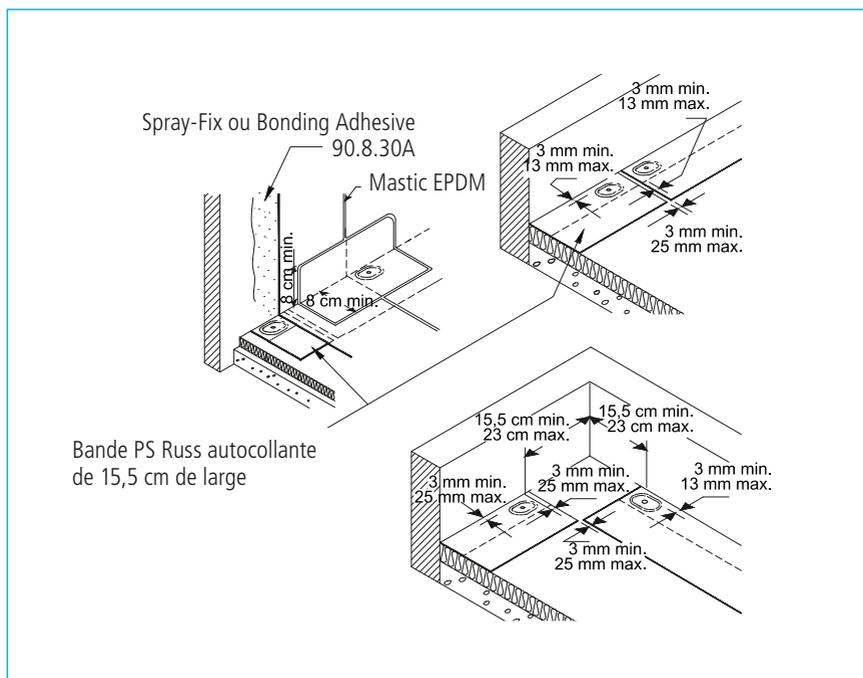
## 8. Application d'une Bande PS Russ autocollante

Uniquement pour des applications collées ou lestées



## 8. Application d'une Bande PS Russ autocollante

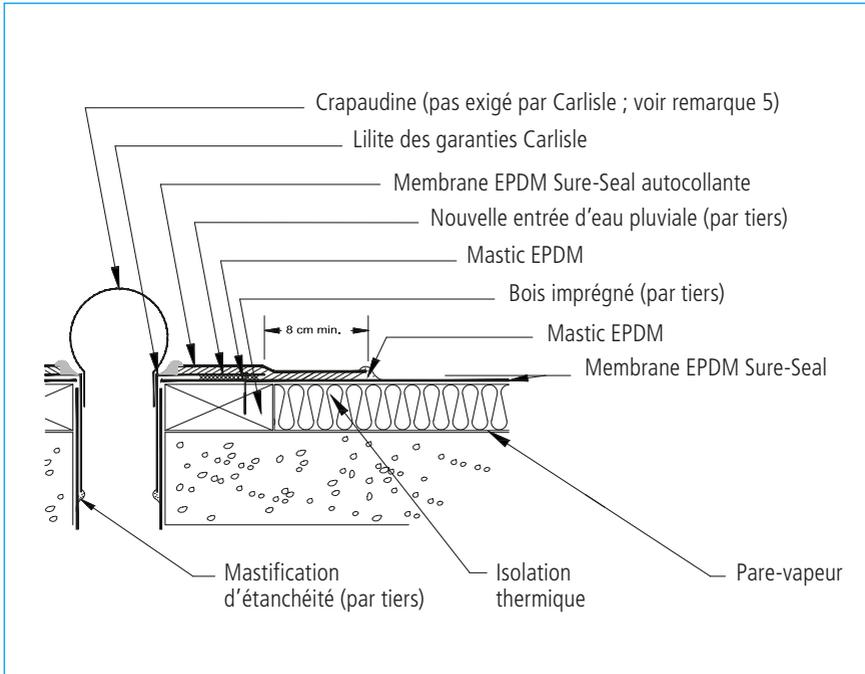
Uniquement pour des applications collées ou lestées



Remarques :

1. Pour les finitions des coins, voir les détails en question.
2. À chaque changement d'angle du vertical à l'horizontal, du Flashing autocollant de 15,5 cm de large doit être appliqué sur les joints.

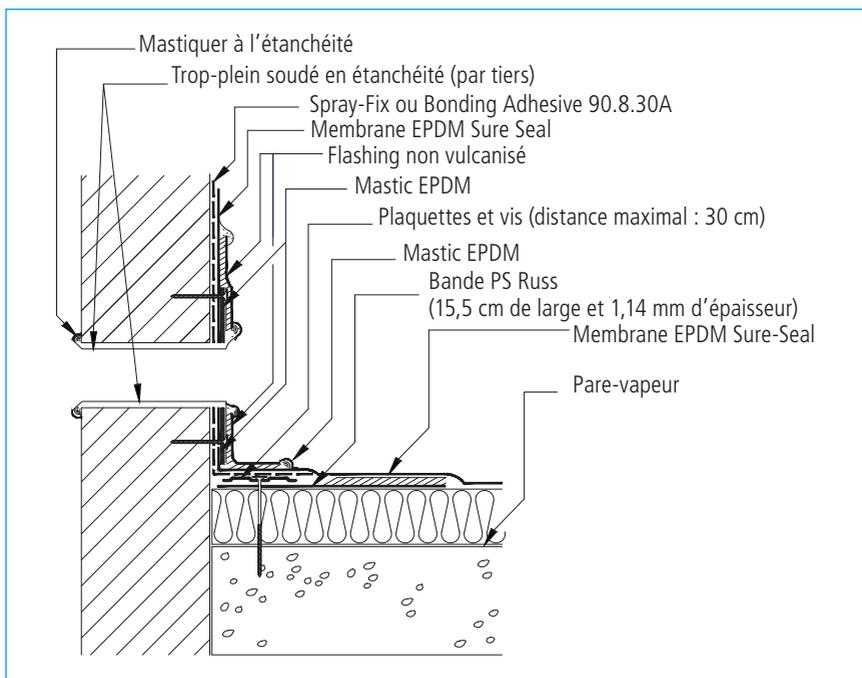
## 9. Parachèvement des évacuations des eaux pluviales



### Remarques :

1. La partie horizontale doit être recouverte d'EPDM Sure-Seal vulcanisé.
2. La membrane EPDM vulcanisée doit recouvrir la membrane du toit d'au moins 5 cm.
3. La poutre en bois imprégné doit être plus grande que la bavette de l'avaloir.
4. Les fixations mécaniques de la conduite d'eau doivent se trouver au moins à 5 cm de profondeur de l'intérieur de la jonction.
5. Demandez à votre architecte de déterminer la crapaudine appropriée. Veillez à une bonne sortie d'eau pour qu'il n'y ait pas de flaques.

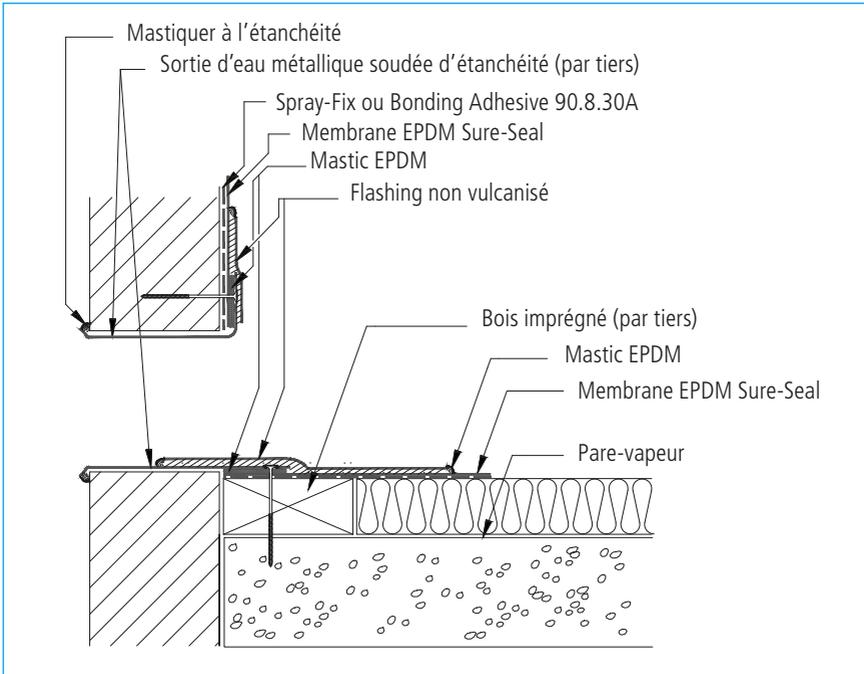
## 10. Parachèvement de trop-pleins préfabriqués métalliques



### Remarques :

1. Le trop-plein en métal doit former une entité étanche avec des coins arrondis.
2. La bavette du trop-plein doit être complètement habillée de Flashing EPDM Sure-Seal.
3. La jonction des lés chevauche les fixations mécaniques de la conduite d'eau d'au moins 5 cm.
4. Pour obtenir un bon ancrage, de solides fixations mécaniques seront utilisées.

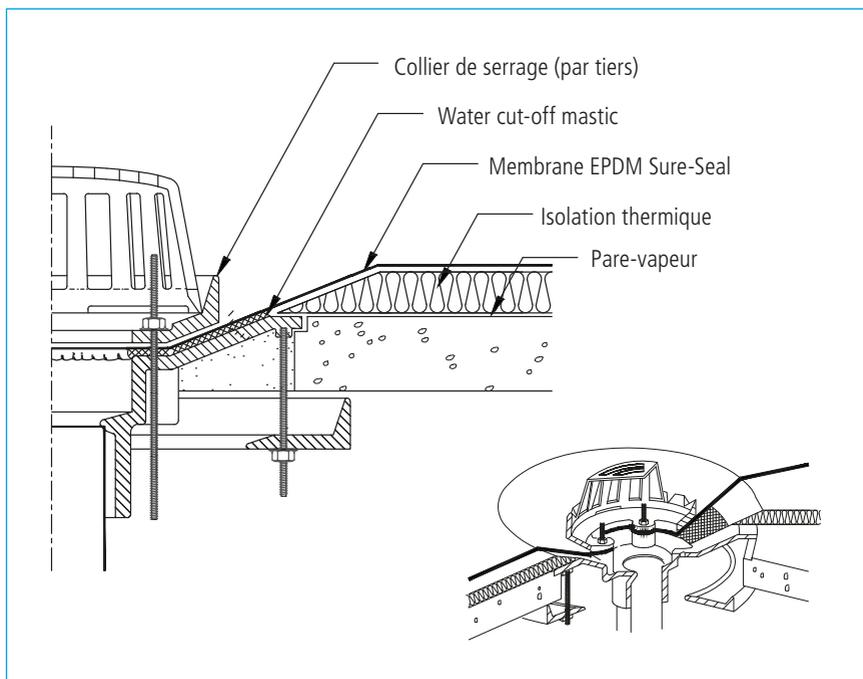
## 11. Parachèvement des évacuation des eaux pluviales horizontales



### Remarques :

1. Pour réaliser une bonne fixation mécanique des sorties d'eau pluviale, une poutre en bois imprégnée, un peu plus large que la partie horizontale, doit être placée.
2. La Bande PS Russ peut être interrompue à hauteur des conduites d'eau.
3. La sortie d'eau pluviale métallique préfabriquée sera soudée à 100% et les coins éventuels doivent être arrondis.
4. Les fixations mécaniques de la conduite d'eau doivent se trouver au moins à 5 cm à l'intérieur des joints.

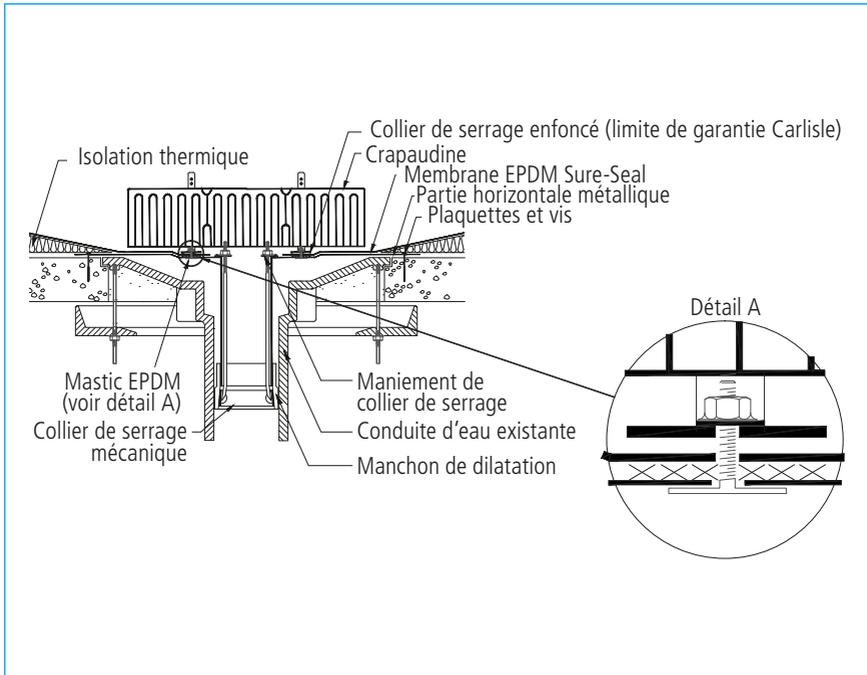
## 12. Parachèvement des évacuations des eaux pluviales au moyen d'un collier de serrage



### Remarques :

1. Enlevez toutes les parties détachables de la sortie d'eau existant.
2. La membrane EPDM doit être coupée à 13 mm des fixations du collier de serrage.
3. Le trou dans la membrane EPDM sera plus petit que le diamètre de la sortie d'eau.
4. L'isolation est décaissée autour de la sortie d'eau. La pente n'excede jamais 15,5 cm sur une longueur de 30 cm.
5. L'architecte détermine le nombre et les diamètres des sorties d'eau.

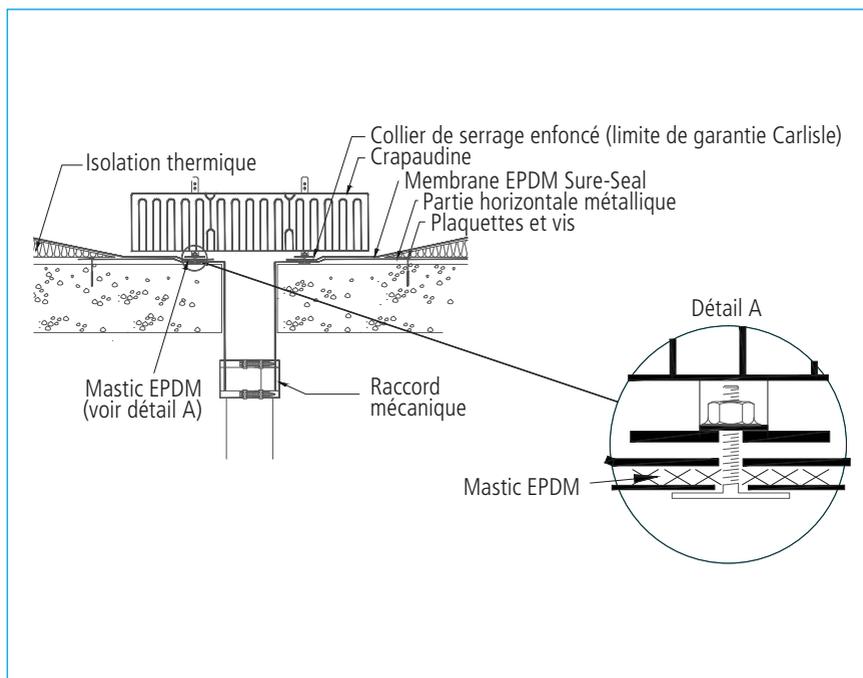
## 13. Parachèvement d'un avaloir de rénovation



### Remarques :

1. Enlevez toutes les parties détachables de la sortie d'eau existante.
2. La membrane EPDM doit être coupée à 13 mm des fixations du collier de serrage.
3. Le trou dans la membrane sera plus petit que le diamètre de la sortie d'eau.
4. L'isolation est décaissée autour de la sortie d'eau. La pente n'excède jamais 15,5 cm sur une longueur de 30 cm.
5. L'architecte détermine le nombre et les diamètres des sorties d'eau.

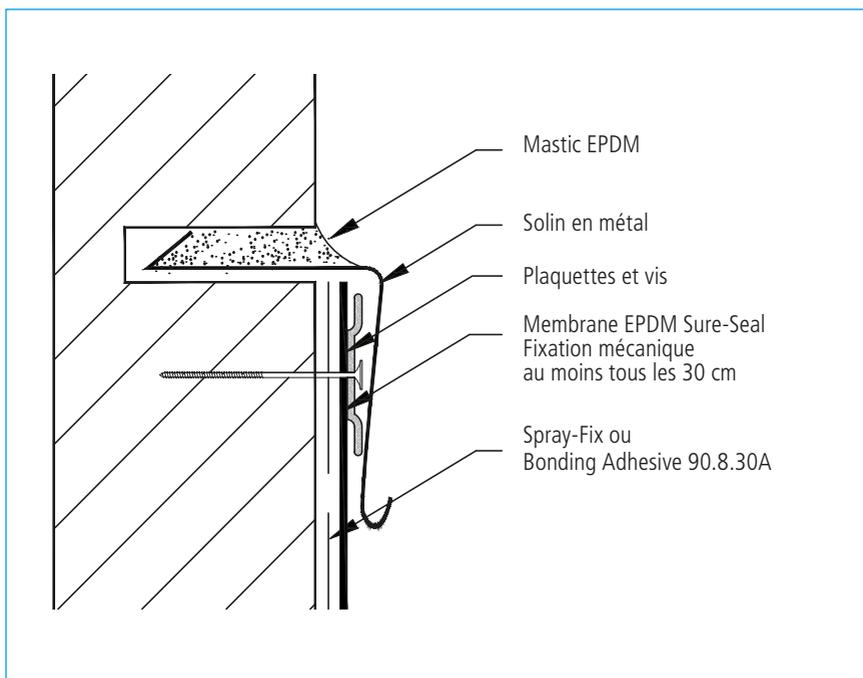
### 14. Parachèvement d'un avaloir de raccordement



#### Remarques :

1. La membrane EPDM doit être coupée à 13 mm des fixations du collier de serrage.
2. Le trou dans la membrane EPDM sera plus petit que le diamètre du sortie d'eau.
3. L'isolation est approfondie autour de la sortie d'eau. La pente n'excède jamais 15,5 cm sur une longueur de 30 cm.
4. L'architecte détermine le nombre et les diamètres de sorties d'eau.
5. Tous les joints réalisés sur le toit doivent se trouver au moins à 15,5 cm de la sortie d'eau.

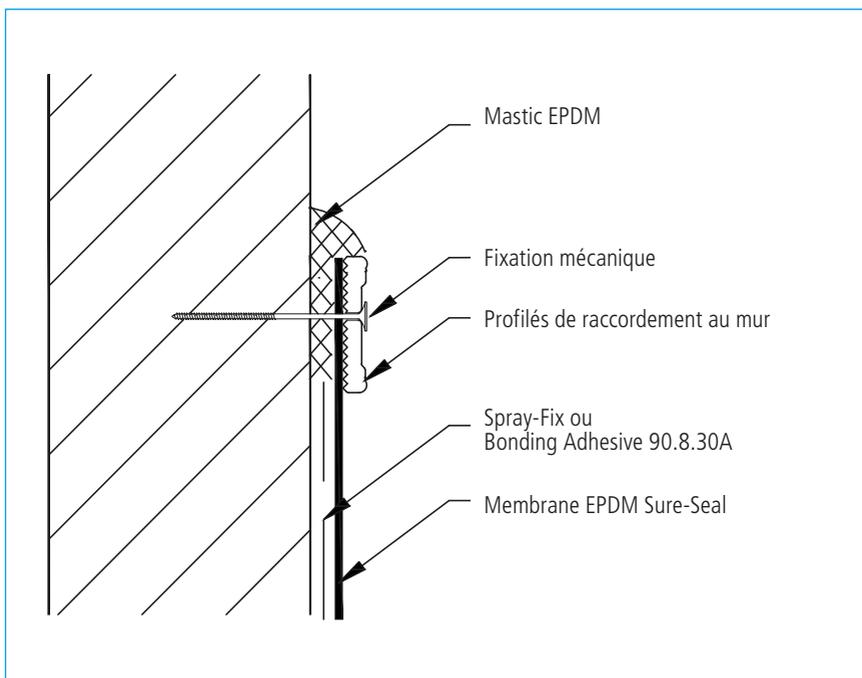
## 15. Parachèvement des relevés avec solin

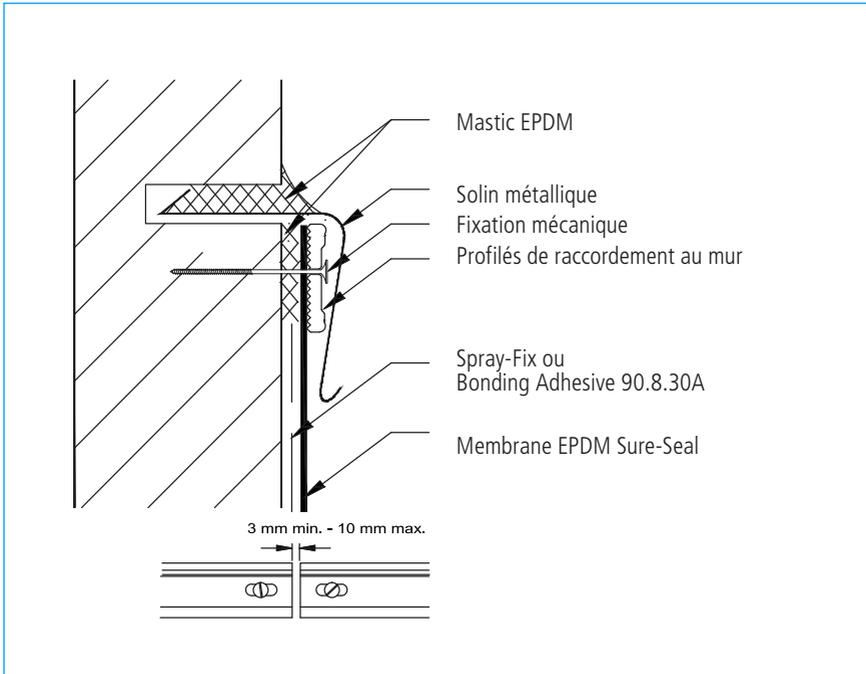


### Remarque :

Chaque perforation du solin sera traitée avec le Primer HP250 et mastiquée avec du Mastic EPDM.

## 16. Parachèvement des relevés avec profilé de raccordement au mur





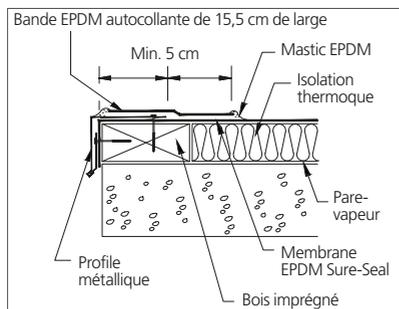
### Remarques :

1. À n'appliquer que sur des surfaces dures et plates, jamais sur le bois.
2. La distance maximale entre les fixations mécaniques doit être 30 cm.
3. Le profil sera interrompu à l'hauteur des coins.
4. Prévoyez par metre de profil de raccordement un joint de dilatation d'1 mm.

## 17. Parachèvement des rives avec profil en aluminium

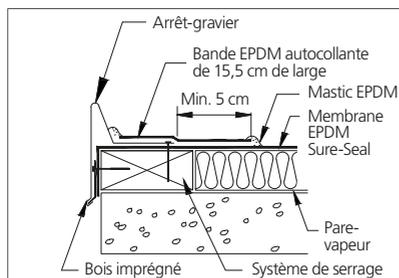
### Option 1

Option 1 n'est pas applicable avec un système de fixation mécanique, ni un système lesté.

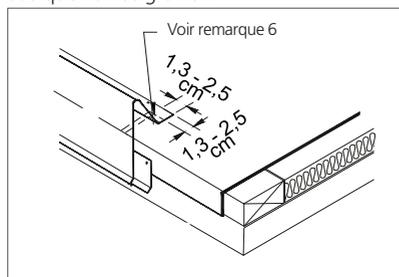


### Option 2

Option 2 n'est pas applicable avec un système de fixation mécanique.



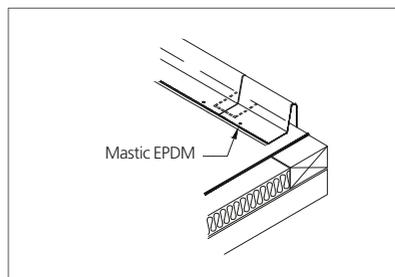
Le niveau de lestage se trouve toujours plus bas que l'arrêt-gravier.



### Remarques :

(pour les options 1 et 2)

1. La partie horizontale sera entièrement couverte d'EPDM autocollant.
2. Un jonction des lés d'au moins 5 cm au delà du fixation mécanique est essentiel.
3. L'EPDM autocollant créera une jonction des lés avec la membrane du toit d'au moins 5 cm.
4. Le couvreur suivra les directives du constructeur des profils en ce qui concerne le type et le nombre des fixations.
5. Le bois imprégné sera plus large que le profil utilisé.
6. Les joints entre les différentes longueurs des profils feront au moins 3 mm de large et masticquées au moyen de mastic approprié.





# SURE-SEAL®

## Formez-vous gratuitement à l'EPDM

VM Building Solutions propose une formation pour chaque membrane EPDM et les produits associés.

Intéressé par une formation, inscrivez-vous sur :  
[www.vmbuildingsolutions.fr](http://www.vmbuildingsolutions.fr)

**VM Building Solutions**  
Tours les Mercuriales  
40, rue Jean Jaurès - CS 20084  
93176 Bagnolet cedex  
Tel. : 01 49 72 42 42

info@vmbuildingsolutions.com  
www.vmbuildingsolutions.fr

**VM BUILDING SOLUTIONS**