

# Mastersystems pre-tape 2,2 mm : 3,05 m x 15,25 m

## Description

La membrane EPDM Mastersystems est constituée de:

- une couche supérieure en EPDM (1,2 mm),
- une sous-couche en toile polyester qui répartit la tension de vapeur (1,0 mm),
- une bande auto-adhésive Masterbond appliquée en usine (7,5 cm de largeur) pour l'exécution des liaisons longitudinales des lés.

La membrane EPDM Mastersystems est résistante à la température entre -45 °C et + 130 °C et présente une résistance extrêmement élevée aux rayons UV, à l'ozone et aux pluies acides.

## Propriétés du produit

Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée / Tolérance
Épaisseur EPDM	EN 1849-2	2,2 mm (-5 % / + 10 %)
Largeur	EN 1848-2	3,05 m (-0,5 % / + 1 %)
Longueur	EN 1848-2	15,25 m (-0,5 % / + 5 %)
Masse surfacique	EN 1849-2	1,80 kg/m <sup>2</sup> (-5% / +10%)

## Données techniques

Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	≤ 0,5 %
Étanchéité sous pression de l'eau	EN 1928	étanche à l'eau à 10 kPa
Résistance à la traction	EN 12311-2	≥ 400 N / 50 mm
Allongement (à la rupture de la membrane)	EN 12311-2	≥ 400 %
Résistance à la déchirure au clou	EN 12310-1	≥ 150 N
Flexibilité à basse température	EN 495-5	≤ - 45 °C
Résistance au pelage des joints	EN 12316-2	≥ 25 N / 50 mm

Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée
Résistance au cisaillement des joints	EN 12317-2	≥ 200 N / 50 mm
Pénétration dynamique – EPS 150	EN 12691 B	≥ 2000 mm
Résistance au poinçonnement statique	NF P 84-354 (Annex B)	I5
Exposition aux produits chimiques liquides, y compris l'eau	EN 1847	sur demande
Défauts d'aspect	EN 1850-2	conforme
Défauts d'aspect après exposition à l'ozone	EN 1844	conforme
Conservation (pre-tape)		18 mois

## Stockage

### Dans le magasin:

- Empilez correctement les rouleaux pour qu'ils restent stables.
- Stockez les rouleaux dans un endroit sec.

### Sur le toit:

- La structure du toit doit être suffisamment solide pour supporter la charge temporaire.
- Les rouleaux Mastersystems pre-tape doivent être tenus au sec sur le toit.
- Recouvrez la bande Mastersystems pre-tape lorsque la température est supérieure à 32 °C.

## Préparation

- Le support doit satisfaire aux conditions suivantes:
  - sec,
  - propre,
  - exempt d'huile, de graisse et de poussière.
- Éliminer tous les objets tranchants et corps étrangers qui se trouvent sur le chantier.
- Si nécessaire, comblez les différences de niveau / fissures à l'aide des matériaux appropriés.
- Evitez tout contact avec:
  - huiles : huiles végétales, huiles minérales, dérivés du pétrole,
  - bitumes chauds,
  - graisses.



## Application

- Respecter les instructions de pose de VM Building Solutions et utiliser toujours les accessoires de la gamme Mastersystems.
- Rouler / brosser soigneusement la membrane EPDM Mastersystems pre-tape après collage afin d'assurer une adhérence optimale.
- Température d'application minimale: 5 °C
- Ne pas appliquer de membrane Mastersystems pre-tape si la sous-couche en polyester est mouillée.

## Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions pour des informations supplémentaires sur le mode d'application ou sur les propriétés de la membrane EPDM Mastersystems pre-tape.

## Documents de références

- DTU série 43
- DTA n° 5.2/19-2644\_V1