





Mastersystems contactspray 22,1 L (accessoires inclus)

Description

- Mastersystems contactspray 22,1L est une colle de contact synthétique dans une cuve sous pression facilement transportable pour le collage par pulvérisation des membranes EPDM Mastersystems (pre-tape) sur la partie courante et les acrotères.
- Mastersystems contactspray 22,1L (accessoires inclus) comprend les éléments suivants:
 - Mastersystems contactspray 22,1L,
 - Pistolet de pulvérisation Mastersystems contactspray 22,1L,
 - Flexible de 5,5 m de longueur,
 - 2 buses de réserve.
- Accessoires:



	<p>Pistolet de pulvérisation spécial à utiliser en combinaison avec un flexible et une cuve sous pression.</p>
	<p>Flexible d'une longueur de 5,5 mètres, évitant autant que possible le déplacement de la cuve sous pression.</p>
	<p>Pistolet avec une lance prolongée pour une utilisation plus ergonomique. (sur demande)</p>
	<p>Buses de réserve</p>

- Conditionnement:
 - 15,5 kg de colle et de gaz
 - 4,06 kg de cuve sous pression vide

Propriétés du produit

Mastersystems contactspray 22,1L	
État physique	liquide sous pression
Base	caoutchoucs synthétiques
Tension de vapeur (à 20 °C)	160 hPa
Odeur	aromatique
Poids	19,56 kg
Conservation avant ouverture	12 mois à partir de la date indiquée sur le carton d'emballage
Conservation après ouverture	2 à 3 semaines
Couleur	verte
Point d'ébullition	60 °C
Solubilité dans l'eau	non soluble dans l'eau
Densité	0,82 g/cm ³ (+/- 0,05)
Point d'éclair	-26 °C
Température d'auto-inflammation	> 200 °C

Stockage

Dans le magasin:

- Stocker le Mastersystems contactspray 22,1L dans un local sec, fermé mais ventilé, entre 10 et 25 °C.

Sur le toit :

- Conserver le Mastersystems contactspray 22,1L à l'ombre sur le toit.
- Garder le Mastersystems contactspray 22,1L à l'abri de la chaleur (temp. supérieure à 40 °C), des flammes et des étincelles.

Préparation

- Éliminer toute la saleté et la poussière du support à traiter.
- Veiller à ce que le support à traiter soit sec et propre, et le nettoyer éventuellement avec de l'acétone.

Application

- Avant l'utilisation, secouer la cuve sous pression pendant environ 4 minutes afin de bien mélanger le gaz et la colle.
- Monter le pistolet sur le flexible, puis le flexible sur la cuve sous pression. Ouvrir complètement la valve. Ne fermer la valve que pour le changement de cuve sous pression, pour éviter le séchage de la colle dans le tuyau ou pour transporter la cuve. Régler le pistolet pour obtenir la forme de jet souhaitée à l'aide du bouton de réglage.
- Appliquer le Mastersystems contactspray 22,1L sur le support à encoller et sur la face inférieure (le feutre) de la membrane Mastersystems en réalisant un chevauchement des jets de 50 %. Sur le feutre, il est obligatoire et essentiel d'appliquer pour ce faire cette quantité en 2 étapes de travail successives.
- Le feutre du Mastersystems doit être suffisamment recouvert de colle pour que la couleur blanche ne soit plus visible. Cependant la colle ne doit pas être appliquée en excès. La quantité de colle recommandée à pulvériser sur le feutre est indiquée ci-dessous:

		
Quantité de colle insuffisante	Quantité de colle correcte	Quantité de colle trop importante

- La consommation indiquée de 27 m² / cuve sous pression doit être strictement respectée.
- Le temps de séchage nécessaire doit être respecté après l'application de la colle: laisser les solvants de la colle s'évaporer jusqu'à ce qu'elle ne se transfère pas sur le doigt pour une parfaite adhésion. Si les solvants ne se sont pas évaporés, alors la membrane Mastersystems ne doit pas être installée.
- Ne pas enlever les résidus de colle éventuels du pistolet de pulvérisation après l'utilisation, mais attendre l'application suivante pour les retirer alors avec les doigts.

Consommation

Cuve sous pression	Consommation par m ²	Consommation par cuve
Mastersystems contactspray 22,1L	Env. 570 g/m ² = Env. 380 g/m ² sur le feutre de la membrane et env. 190 g/m ² sur le support Remarque : il faut pulvériser deux fois plus de colle sur le feutre que sur le support	Env. 27 m ² / cuve sous pression

Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions pour des informations supplémentaires sur le mode d'application ou sur les propriétés de Mastersystems contactspray 22,1L.
- Lors du transport d'un récipient qui n'est pas complètement vide, nous recommandons de fermer correctement la valve pour des raisons de sécurité.