



VMZINC

ELEWACJE

Overlapping panel VMZINC®

System okładziny elewacyjnej składający się z poziomych częściowo nachodzących na siebie paneli przeznaczonych do montażu na drewnianej lub metalowej podkonstrukcji.

Specyfikacja i instrukcja
montażu

Prezentacja systemu

VMZINC® Overlapping panel jest to system elewacyjny składający się z poziomych częściowo nachodzących na siebie paneli mocowanych na podkonstrukcji za pomocą wkrętów. System umożliwia zastosowanie zewnętrznej izolacji termicznej uwzględniającej parametry obowiązujące w naszej strefie klimatycznej. Panele w prosty sposób nachodzą na siebie, co czyni ten system szybkim i łatwym w montażu.

Trwały i naturalny materiał

VMZINC® Overlapping panel jest produkowany z blachy cynkowo-tytanowej VMZINC® spełniającej wymagania normy europejskiej EN988. Cynk to materiał naturalny, niezwykle solidny i wyjątkowo trwały.

Łatwy w utrzymaniu

Cynk nie wymaga żadnej specjalnej konserwacji. Przez cały okres użytkowania zachowuje swoją estetykę, jest niepalny oraz odporny na korozję.

Materiały

System jest dostępny w 7 patynowanych aspektach VMZINC®: QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, PIGMENTO® blue, PIGMENTO® green, PIGMENTO® red, PIGMENTO® brown i AZENGAR®. Ta rozpiętość kolorów stwarza możliwość kreatywnego łączenia paneli z innymi materiałami w elegancką całość.

Łatwość montażu

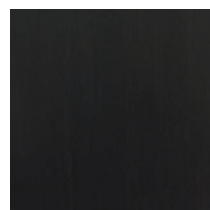
VMZINC® Overlapping panel jest wyjątkowo prosty w montażu. Panele można łatwo dopasować do siebie, mogą być docinane na wymiar bezpośrednio na miejscu montażu.

Uniwersalne obróbki

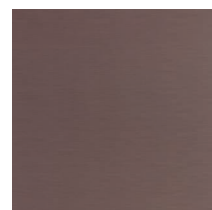
System jest dostępny wraz z gotowymi obróbkami VMZINC®, co daje możliwość estetycznego wykończenia i uzyskania ponadprzeciętnej estetyki.



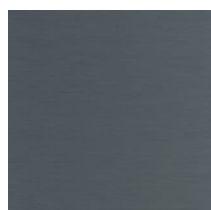
QUARTZ-ZINC®



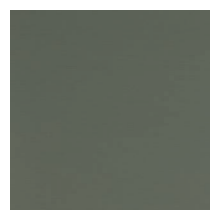
ANTHRA-ZINC®



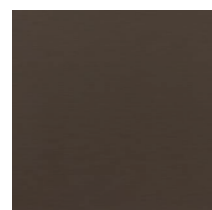
PIGMENTO® red



PIGMENTO® blue



PIGMENTO® green



PIGMENTO® brown



AZENGAR®

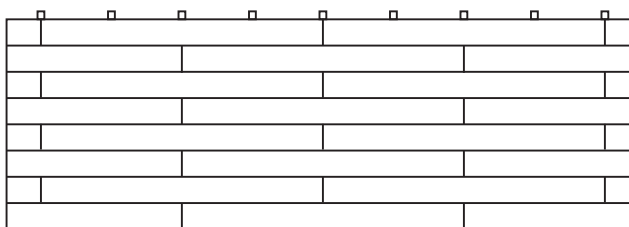
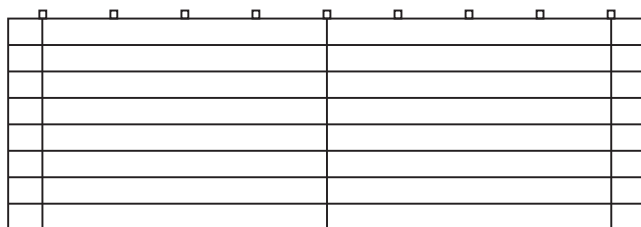
Prezentacja systemu

Parametry techniczne

Materiał	QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, PIGMENTO® i AZENGAR®	
Grubość cynku	0,7 mm	
Wymiary paneli (dł. x wys.)	3000 x 200 mm	
Głębokość	13 mm	20 mm
Waga jednostkowa	4,56 Kg	4,67 Kg
Waga m ²	7,6	7,78
Liczba paneli na m ²	1,66 (tj. 5 na 3 m ²)	
Liczba płyt łączących na m ²	1,67	
Liczba mocowań (wkrętów) na m ²	10	

Łączenia

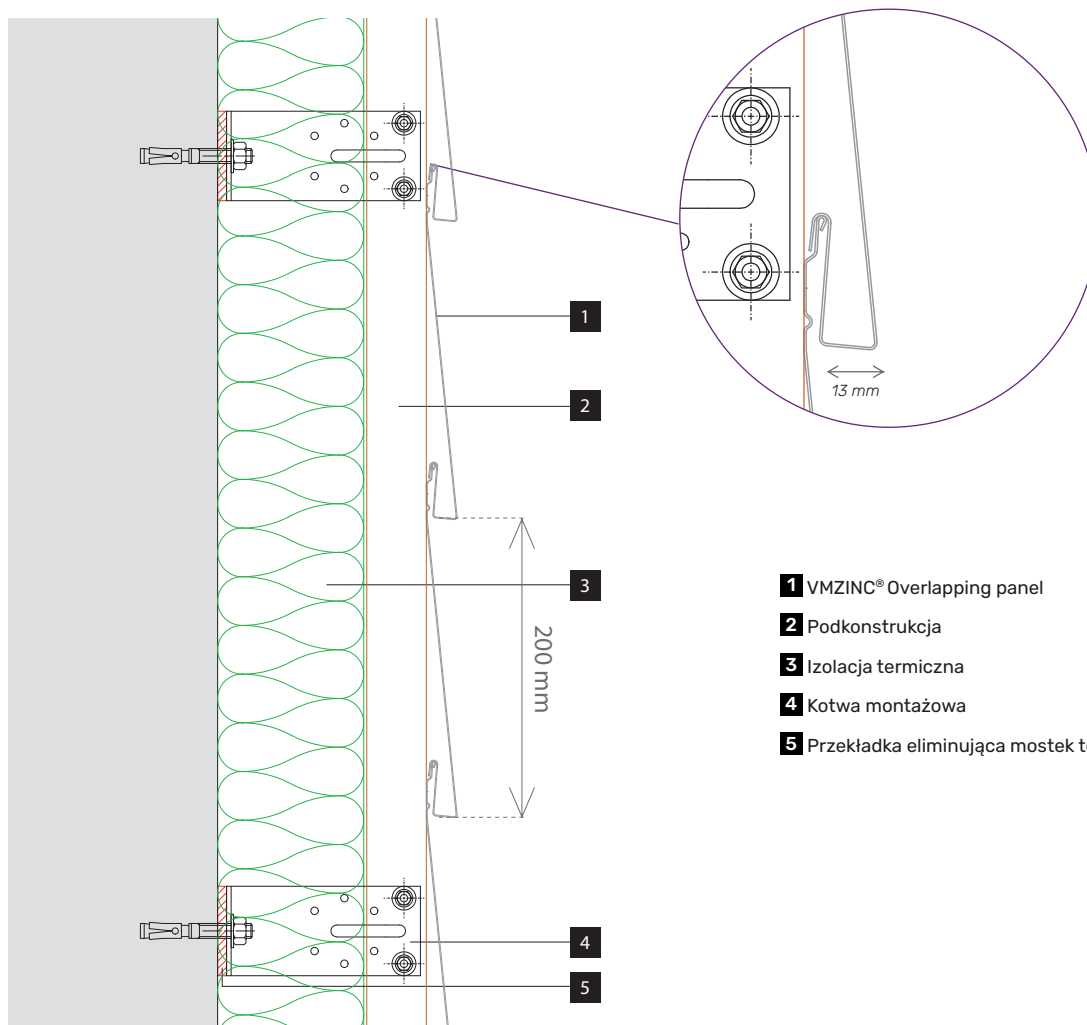
VMZINC® Overlapping panel można montować, tak aby łączenia pionowe przebiegały w jednej linii lub z przesunięciami.



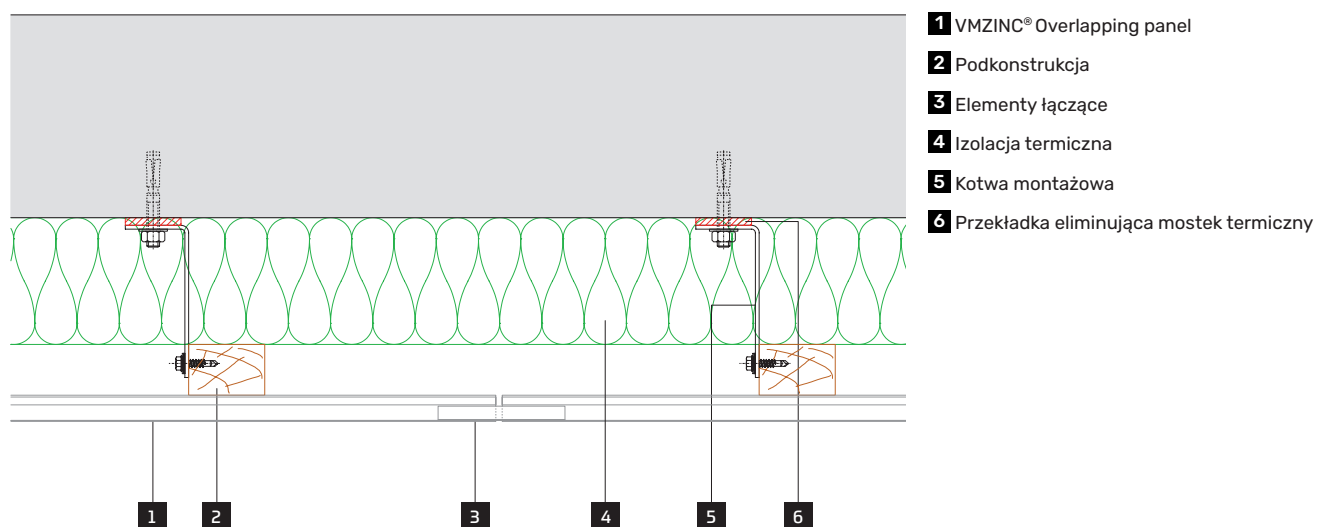
Osiedle, Tournai (Belgia) - Architekt: Meunier-Westrade - Wykonawca: APH CONSTRUCTION

Prezentacja systemu

Przekrój pionowy



Przekrój poziomy



Realizacje



Martiniplaza, Groningen (Holandia) - Architekt: W2N Engineers - Wykonawca: fa. Kobus



Osiedle Valibout, Plaisir (Francja) - Architekt: CANAL 3 - Wykonawca: ACPF

Realizacje



Hotel Akçak, Büyükçekmece, İstanbul (Türkiye) - Architekt: Cavit Sarioglu - Wykonawca: Kayalar Kenet



Dom Aveyron, Tremouilles (Francja) - Firma : AJM Maison Bois

Zakres zastosowania

System ma zastosowanie na

Płaskich, pionowych ścianach murowanych z cegły lub betonu, na drewnianej lub metalowej podkonstrukcji, na nowych lub remontowanych budynkach. Maksymalna wysokość budynku to 40 m (maksymalna wysokość nad poziomem morza 900 m), w przypadku budynków wyższych niż 40 m, prosimy o kontakt z doradcą VMZINC®.

Podkonstrukcja

Podkonstrukcja (jej elementy nie są dostarczane przez producenta paneli) może być drewniana lub metalowa (stal ocynkowana, aluminium). Jest ona mocowana za pomocą stalowych ocynkowanych lub aluminiowych kotew montażowych, przy użyciu wkrętów i kołków odpowiednich dla materiału ściany nośnej.

Reakcja na ogień

Elewacja cynkowa jest zakwalifikowana do Euroklasy A1 i A2s1d0, dzięki czemu nadaje się do powszechnego użytku pod warunkiem, że respektowane są szczegółowe zasady projektowe i montażowe dotyczące poszczególnych rodzajów budynków.

Maksymalne obciążenie

Konstruktor lub architekt powinien uwzględnić zasady i normy obowiązujące w kraju.

Przygotowanie montażu

Firma wykonująca montaż musi posiadać odpowiednią wiedzę dotyczącą systemu elewacyjnego oraz powinna zagwarantować, że system będzie użyty zgodnie z zasadami stosowania opisanymi w tym dokumencie.

Elewacje wentylowane

VMZINC® Overlapping panel jest montowany na podkonstrukcji jako część wentylowanej elewacji, która jest solidnym i trwałym rozwiązaniem stosowanym na budynkach.

Wentylacja

Wentylacja elewacji musi być zapewniona poprzez szczelinę powietrzną o szerokości min. 2 cm, znajdującą się pomiędzy izolacją lub ścianą a tylną płaszczyzną Overlapping panel. Zastosowanie perforowanej listwy startowej ma za zadanie umożliwienie prawidłowej wentylacji.

Plan rozmieszczenia elementów systemu

Przed montażem wykonawca musi sporządzić precyzyjny projekt, aby określić położenie elementów podkonstrukcji oraz ilość potrzebnych paneli. Projekt i montaż podkonstrukcji powinien uwzględniać ograniczenia wynikające z warunków budowy i szczegółowych przepisów montażowych.

Zalecenia dotyczące magazynowania

Elementy VMZINC® Overlapping panel muszą być przechowywane na oryginalnych paletach na suchym podłożu, w wentylowanych i osłoniętych pomieszczeniach.

Uwaga

W obszarach przybrzeżnych mogą pojawić się zmiany barwy w miejscach, które nie są narażone na opady deszczu. Jest to zjawisko nie mające wpływu na trwałość elementów wykonanych z cynku.

Montaż

Krok 1: Montaż podkonstrukcji

VMZINC® Overlapping panel może być zamontowany na drewnianej lub metalowej podkonstrukcji. Montaż należy rozpocząć od rozmierzenia (przy użyciu lasera lub linii odwzorujących) rozmieszczenia jego elementów na ścianie. Podkonstrukcję należy mocować do ściany budynku za pomocą regulowanych aluminiowych lub stalowych kotew.

Montaż kotew

Kiedy pionowe linie są gotowe, kotwy należy przymocowywać w układzie naprzemiennym. Tak aby znajdowały się po każdej stronie belki. Odległość pomiędzy belkami podkonstrukcji nie może przekraczać 600 mm. Długość kotew mocujących zależy od grubości zastosowanej warstwy izolacyjnej. Rozstaw pomiędzy poszczególnymi kotwami mocującymi nie może przekraczać 1350 mm.

Należy zachować szczególną uwagę w celu zapewnienia idealnej płaskości elewacji.



Montaż izolacji termicznej

Izolację z wełny mineralnej należy montować bezpośrednio w podkonstrukcji. Ocynkowany element kotwy, mocowany do ściany budynku, może stanowić bazę dla wełny mineralnej.

Izolacja jest montowana mechanicznie za pomocą systemowych kołków, zgodnie ze specyfikacją producenta.

W określonych krajach dodatkowo zalecany jest montaż membrany przeciwwodnej. W tym przypadku powinny być przestrzegane zalecenia montażu producenta membrany.



Krok 1: Montaż podkonstrukcji

Podkonstrukcja drewniana

Podkonstrukcja drewniana musi być wykonana z drewna (sosna, świerk, sosna zwyczajna) zaimpregnowanego odpowiednimi środkami grzybobójczymi i środkami przeciw owadom oraz musi być :

- wodoodporna.
- dostosowana do odpowiedniego obciążenia.

Zaleca się aby minimalnie wymiary belek wynosiły 40x60 mm. Każdy panel VMZINC® Overlapping panel musi być zamocowany na przynajmniej trzech belkach. Jeżeli zachodzi konieczność zamocowania panelu do dwóch belek, dystans między nimi powinien zostać zmniejszony do 400 mm..

Podkonstrukcja metalowa

VMZINC® Overlapping panel może być również zamontowany na profilu metalowym typu L o minimalnych wymiarach 40 mm x 40 mm i grubości 1,5mm wykonanego ze stali ocynkowanej lub z aluminium. Podkonstrukcję należy montować do ściany nośnej za pomocą odpowiednich kotew montażowych. Profile typu L są mocowane do kotew przy użyciu nitów lub wkrętów.

Użyj poziomicy w celu sprawdzenia prostoliniowości układu belek podkonstrukcji względem elementów mocujących.



Montaż

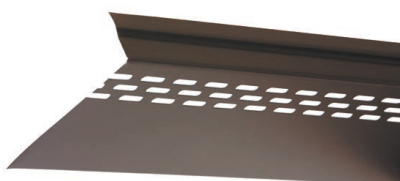
Krok 2 : Montaż elementów elewacji

Montaż VMZINC® Overlapping panel nie wymaga użycia żadnych skomplikowanych narzędzi. Zalecamy montowanie paneli przy użyciu wkrętów, dopuszcza się także zastosowanie gwoździ. Przy montażu głównej części elewacji są używane trzy elementy: Overlapping panel, listwa startowa i płyta łącząca.

Overlapping panel



Perforowana listwa startowa



Element łączący

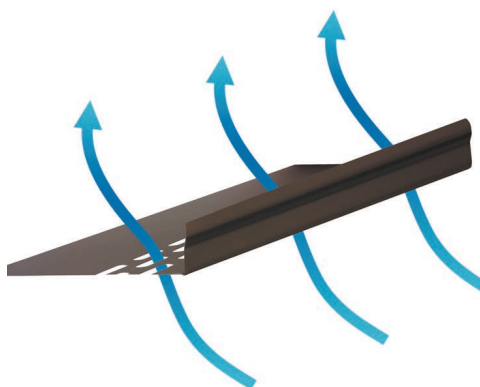


Podstawa (baza)

Baza: Rozpocznij montaż VMZINC® Overlapping panel od montażu perforowanej listwy startowej, aby zapewnić odpowiedni wlot powietrza.

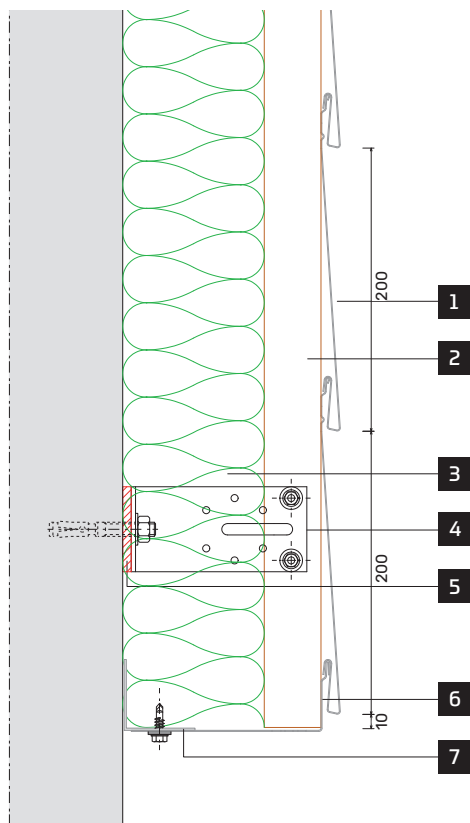
Ważne jest aby upewnić się, że listwa bazowa jest dokładnie wypoziomowana, ponieważ decyduje to o prawidłowej pozycji pierwszego rzędu paneli.

Należy zachować odstęp min. 150 mm pomiędzy listwą startową a gruntem.



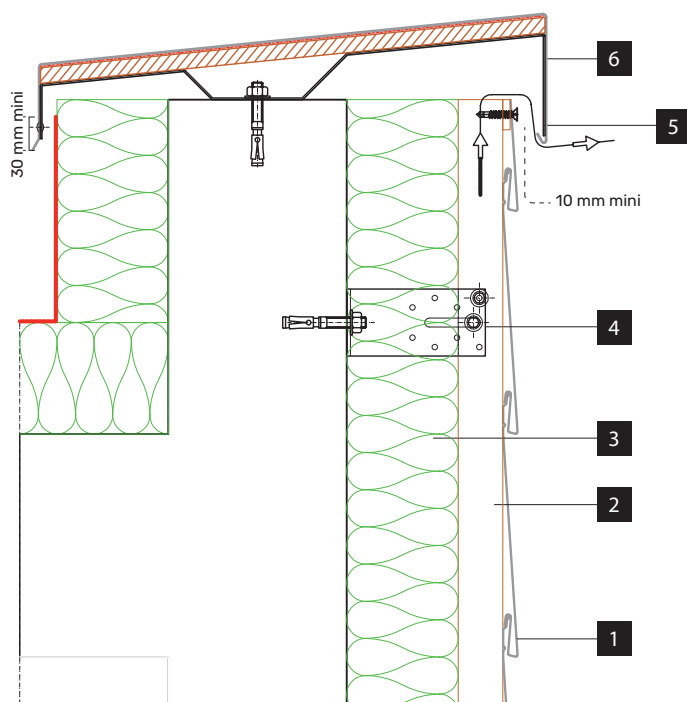
Krok 2 : Montaż elementów elewacji

Listwa startowa



- 1 VMZINC® Overlapping panel
- 2 Podkonstrukcja
- 3 Izolacja termiczna
- 4 Kotwa montażowa
- 5 Przekładka eliminująca mostek termiczny
- 6 VMZINC® perforowana listwa startowa
- 7 Narożnik przy izolacji termicznej

Obróbka attyki



- 1 VMZINC® Overlapping panel
- 2 Podkonstrukcja
- 3 Izolacja termiczna
- 4 Kotwa montażowa
- 5 Mocowanie
- 6 Obróbka attykowa

Montaż

Krok 2 : Montaż elementów elewacji

Montaż paneli

Dłuższe elementy powinny być przenoszone przez dwie osoby, tak aby uniknąć odkształcenia i ewentualnego uszkodzenia.

Panele są montowane od dołu do góry i w prosty sposób nachodzą na siebie. Niezwykle istotne jest, aby sprawdzić czy pierwszy panel jest idealnie wypoziomowany w celu poprawnego rozpoczęcia montażu.

Należy upewnić się czy dolna krawędź montowanego panelu jest prawidłowo wciśnięta w górną część dolnego wcześniej zamontowanego elementu systemu.

Frontowa strona paneli jest pokryta folią ochronną w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem materiału podczas montażu. Folia powinna zostać usunięta w całości i w tym samym czasie, jednostajnym, ciągłym ruchem w celu uniknięcia powstania śladów na materiale, najpóźniej w ciągu trzech dni po ukończeniu montażu.

Niezwykle istotne jest, aby sprawdzić czy pierwszy panel jest idealnie wypoziomowany w celu poprawnego rozpoczęcia montażu



Montaż

Krok 2: Montaż głównych elementów elewacji

Panele są mocowane do każdej belki podkonstrukcji za pomocą wkrętów lub gwoździ.

Montaż za pomocą wkrętów:

Montaż za pomocą wkrętów może być stosowany do drewnianej lub metalowej ruszty.

Wkręty należy umieszczać pod górnym zagięciem VMZINC® Overlapping panel (patrz zdjęcie).

Opis potrzebnych wkrętów: minimalne wymiary wkrętu: 4,8 x 25 mm z płaską, okrągłą główką średnicy 12 mm.

Montaż za pomocą gwoździ:

Należy używać gwoździ pierścieniowych ze stali nierdzewnej. Gwoździe muszą być wbijane za pomocą gwoździarki pneumatycznej.

Montaż gwoździami jest dozwolony jedynie w przypadku drewnianej podkonstrukcji. Ręczne wbijanie gwoździ jest niedozwolone.

Gwoździe należy umieszczać pod górnym zagięciem VMZINC® Overlapping panel. Opis potrzebnych gwoździ: Gwóźdź ze stali nierdzewnej

Minimalna długość: 32 mm

Średnica płaskiej główki: 7 mm

Podczas całego montażu regularnie sprawdzaj za pomocą poziomnicy czy profile są idealnie poziome.



Rozszerzalność

Dla optymalnej pracy paneli, podczas montażu zaleca się wykonać podłużne otwory (5x20mm) za pomocą odpowiedniego urządzenia dziurkującego.

Krok 3: Docinanie i wykończenie

Docinanie elementów

Na narożach elewacji, obróbkach okien i pionowych narożnikach, Overlapping panel jest docinany do odpowiedniego wymiaru.

Docinanie najlepiej wykonać za pomocą:

- piły tarczowej: z metalowym ostrzem o przeciwstawnych zębach, lub
- szlifierki: 2mm cienka tarcza do stali nierdzewnej, lub
- wyrzynarki: o cienkim metalowym ostrzu, lub
- piły tarczowej: 24 zębowej.

Należy stosować się do zaleceń określonych przez poszczególnych producentów dotyczących bezpiecznego używania urządzeń do cięcia.

W celu zapewnienia precyzyjnego cięcia, używane narzędzie musi być stabilne. Krawędzie cięcia po montażu nie będą widoczne, zostaną przykryte obróbkami..



Połączenia pionowe

Na poprzecznych łączeniach elementów Overlapping panel, mocuje się element łączący na jednym z końców panela (od tyłu) za pomocą wkrętów, nitów lub kleju. Kolejny panel wpasowuje się w element łączący, zapewniając zarówno wodoszczelność jak i estetyczny wygląd poziomych paneli.

Zachowaj odstęp 3 do 5mm aby umożliwić dalsze układanie paneli.

Jeżeli montowany jest ręcznie ucięty panel, sugerujemy aby fabrycznie uciętą krawędź stosować na bardziej widocznych i wyeksponowanych miejscach elewacji.



Obróbki paneli

Uniwersalne obróbki paneli

Wybór gotowych obróbek, elementów i akcesoriów sprawia, że prace montażowe są łatwiejsze i szybsze. Oferta obejmuje 8 elementów w 7 patynowanych aspektach VMZINC®, zapewniając wysoką estetykę oraz jakość wykończenia.

Elementy obróbkowe paneli

Klips uniwersalny*



Listwa zakańczająca



Parapet



Narożnik wewnętrzny



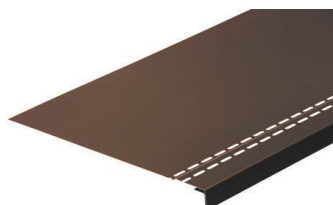
Narożnik zewnętrzny



Uniwersalny glif okienny



Nadproże okienne



Kątownik



* Aby ułatwić montaż do klipsów dostarczony jest również szablon

Obróbki paneli

Narożniki

Zewnętrzne i wewnętrzne narożniki w łatwy sposób montuje się za pomocą uniwersalnych klipsów mocowanych w odstępach co około 500 mm (2 klipsy/ metr). Następnie gotowy narożnik (o wym. 21mm x 21mm) jest montowany do klipsów tworząc estetyczną całość.



Upewnij się, czy panele są zamontowane równo z kątownikiem.



Nałóż gotowy narożnik zewnętrzny bezpośrednio na klipsy. Postępuj identycznie przy wykonywaniu obróbek narożników wewnętrznych.

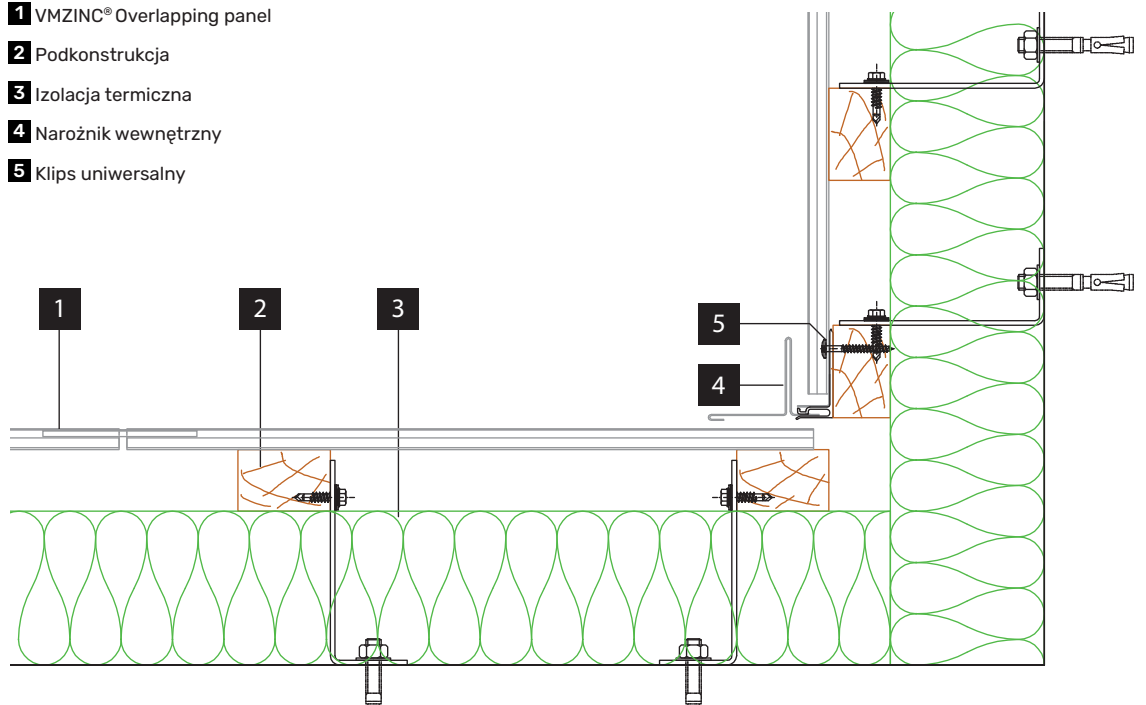


Obróbki paneli

Narożniki

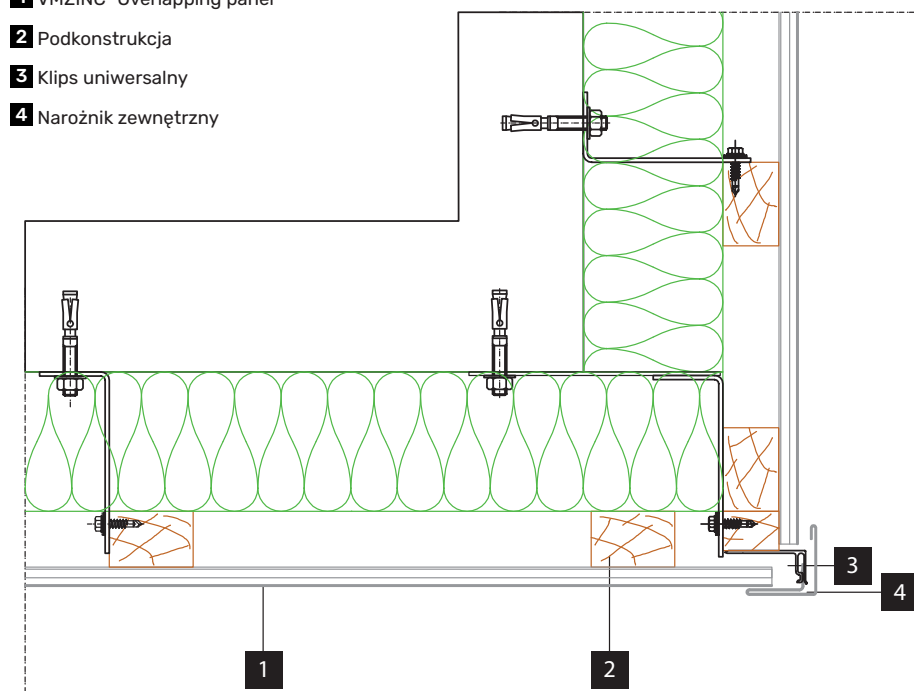
Narożnik wewnętrzny

- 1** VMZINC® Overlapping panel
- 2** Podkonstrukcja
- 3** Izolacja termiczna
- 4** Narożnik wewnętrzny
- 5** Klips uniwersalny



Narożnik zewnętrzny

- 1** VMZINC® Overlapping panel
- 2** Podkonstrukcja
- 3** Klips uniwersalny
- 4** Narożnik zewnętrzny



Obróbki paneli

Okolice okien

Montaż klipsów uniwersalnych

Klipsy uniwersalne pozwalają na szybki montaż wybranych obróbek

Montaż klipsów rozpocznij na listwach pod oknem, po bokach okna. Szablon z ocynkowanej stali znajduje się w zestawie z klipsami, dzięki czemu łatwiej jest je odpowiednio umieścić i wpasować obróbki paneli względem siebie.

Użyj poziomnicy, aby sprawdzić czy zamontowane klipsy są wypoziomowane.

W przypadku obróbki glifu okiennego, zamontuj pierwszy klips uniwersalny przy krawędzi niższego panela, następne klipsy montuj w odstępach co 500 mm.

Użyj szablonu, aby sprawdzić czy klipsy są odpowiednio rozmieszczone i zapewniają łatwiejszą instalację obróbek paneli.



Ostatni panel pod parapetem okna musi być zamontowany na klips, który jest montowany na śrubę samowiercącą (Ø 4,8 i 12 mm główka).

Obróbka

Okolice okien

Montaż kątowników

Cynkowe kątowniki o wym. 21mm x 21mm są montowane wokół okna równo z klipsami w celu zasłonięcia brzegu panela i uzyskania estetycznej ciągłości obróbki. Montując kątowniki wokół okna równolegle montuj VMZINC® Overlapping panel.

Overlapping panel musi być starannie ucięty, na odpowiedni wymiar aby dokładnie przylegał do kątowników wokół okna.



Obróbka

Okolice okien

Montaż listew zakańczających i kątowników

Przytnij cynkowe kątowniki (o wym. 21mm x 21mm) tak, aby dopasować je do głębokości wnęki okna i zamontuj je w rogach. Przy ramie okiennej zamontuj listwy zakańczające wokół całego okna.



Parapet

Wyreguluj szerokość i głębokość parapetu względem ramy okna

Zapewnij wodoszczelność poprzez użycie neutralnego silikonu, aby przykleić krawędzie parapetu do kątownika w narożnikach.

Zamontuj parapet do listwy zakańczającej lub wsuń pod wyprofilowanie ramy okiennej oraz dopasuj do klipsów uniwersalnych.



Glif okienny

Wyreguluj wielkość obróbek gładów względem głębokości wnęki okna i wsuń je w listwy zakańczające oraz dopasuj do klipsów uniwersalnych.



Nadproże okienne

Element obróbki nadproża okiennego jest perforowany dla zapewnienia wymaganej wentylacji oraz w celu odprowadzania wilgoci i wody deszczowej jaka może dostać się pod panel.

Upewnij się, czy obróbka nadproża okiennego jest docięta w taki sposób, że krawędzie są dokładnie wyrównane z górną obróbką gładów bocznych.



Obróbka

Okolice okien

5 kroków do zapamiętania



1 - Montaż klipsów uniwersalnych



2 - Montaż kątowników równo z klipsami



3 - Montaż VMZINC® Overlapping panel



4 - Montaż listew zakańczających i kątowników

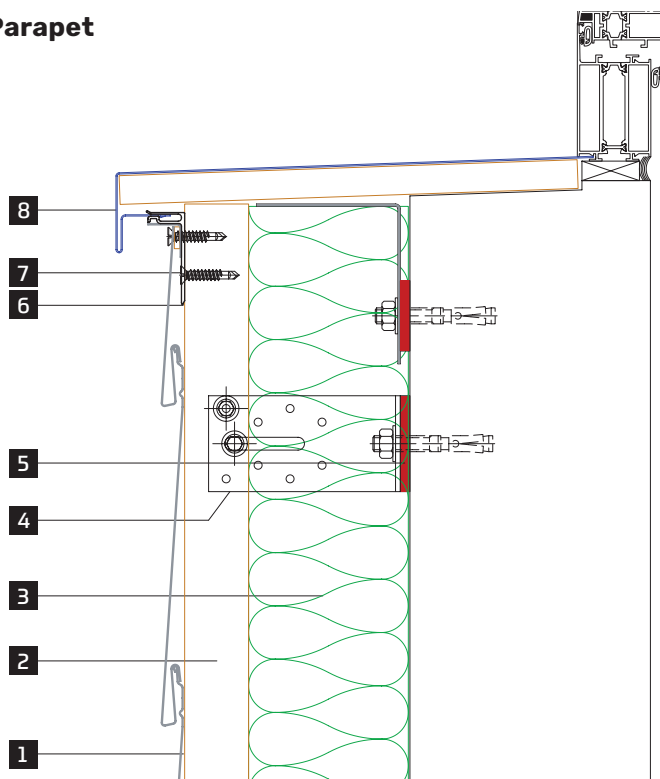


5 - Montaż poszczególnych obróbek wokół okna

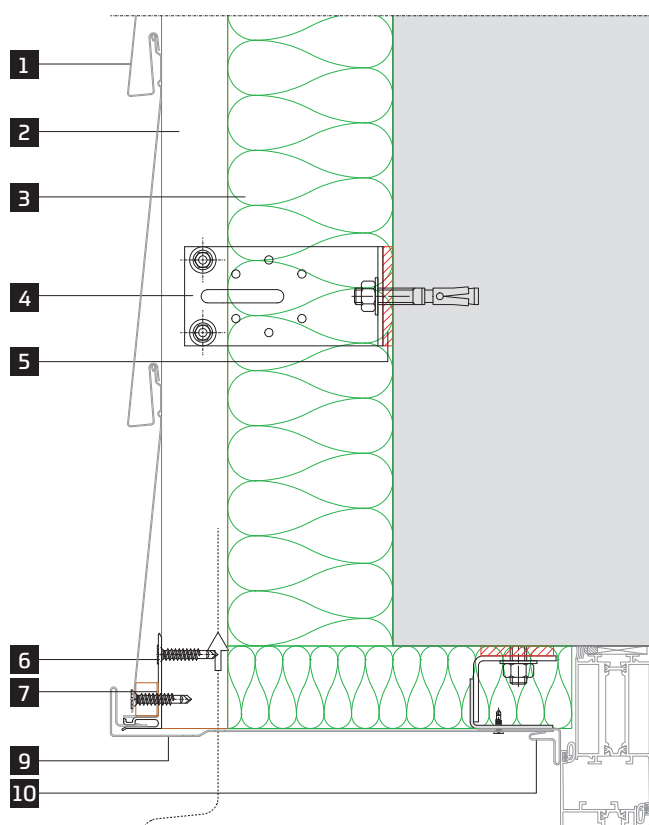
Obróbka panela panela

Okolice okna

Parapet



Nadproże okienne

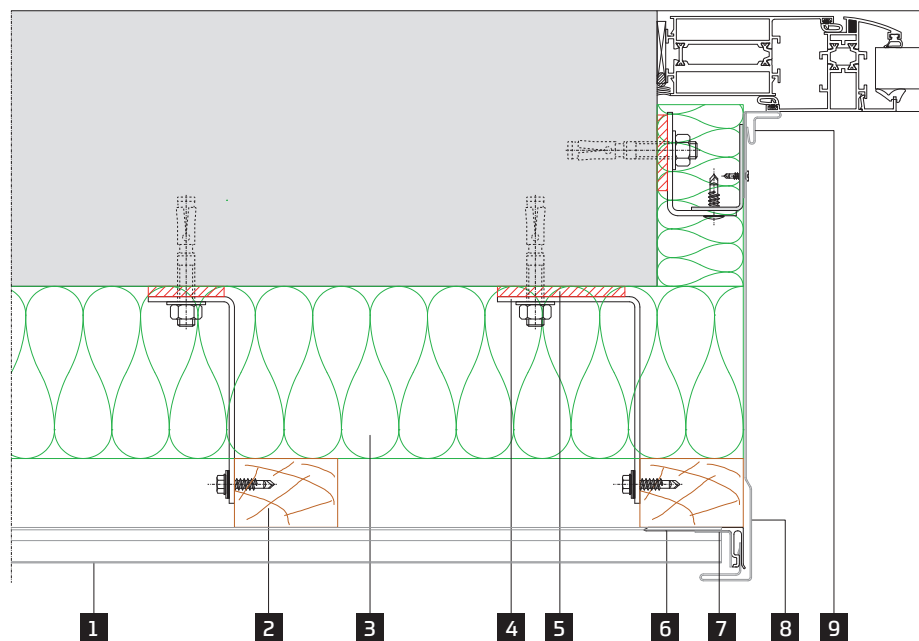


- 1** VMZINC® Overlapping panel
- 2** Podkonstrukcja
- 3** Izolacja termiczna
- 4** Kotwa montażowa
- 5** Przekładka eliminująca mostek termiczny
- 6** Klipsy
- 7** Kątownik 21 mm x 21 mm
- 8** Parapet
- 9** Perforowana obróbka nadproża okiennego
- 10** Listwa zakańczająca

Obróbka panela

Okolice okna

Glif okienny



- 1** VMZINC® Overlapping panel
- 2** Podkonstrukcja
- 3** Izolacja termiczna
- 4** Kotwa montażowa
- 5** Przekładka eliminująca mostek termiczny
- 6** Klipsy
- 7** Kątownik 21 mm x 21 mm
- 8** Obróbka glifu
- 9** Listwa zakańczająca

Przeznaczenie

Niniejszy poglądowy dokument przeznaczony jest dla projektantów, architektów, generalnych wykonawców oraz dla firm zajmujących się wykonawstwem. Dokument ma na celu przedstawienie ogólnych informacji o systemie, pomocnych w procesie projektowania i realizacji.

Każde użycie lub zastosowanie inne od wskazanego w niniejszym poradniku wymaga szczegółowej konsultacji z działem technicznym firmy VM Building Solutions®.

Zakres zastosowania

Niniejszy dokument ma zastosowanie wyłącznie w przypadku montażu danego produktu lub systemu na budowach zlokalizowanych na terenie Polski.

Kwalifikacje i dokumenty referencyjne

Przygotowanie odpowiedniej specyfikacji dotyczącej wszystkich urządzeń, wyposażenia i narzędzi budowlanych właściwych dla danej realizacji leży wyłącznie po stronie projektanta, kierownika budowy lub innych osób odpowiedzialnych. Osoby te muszą dopilnować, aby produkty były stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem i zachowaniem wymogów techniki i prawa budowlanego. Warunkiem poprawnego użycia przedstawionych informacji zawartych w niniejszej broszurze jest posiadanie podstawowej wiedzy na temat stosowania cynku w budownictwie oraz znajomości zagadnień dotyczących sztuki dekarskiej. Wszelkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi zasadami i standardami. Jeżeli to konieczne VM Building Solutions® może dostarczyć szczegółowych informacji oraz zapewnić odpowiednie szkolenie.

Odpowiedzialność

Firma VM Building Solutions® nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakie mogą nastąpić w wyniku nie przestrzegania wszystkich przedstawionych przez VM Building Solutions® przepisów i zasad oraz wyszczególnionych norm, tak na etapie projektowania jak i realizacji.

Odstępstwa od podanych zasad i reguł wymagają pisemnej zgody firmy VM Building Solutions®.

VM Building Solutions Deutschland GmbH Sp. z o. o.

Ruhrallee 175

45326 Essen

Tel : +48 604 837 746 / +48 606 842 661

vmzinc.poland@vmbuildingsolutions.com

www.vmzinc.pl