

Fiche technique zinc bilaqué de VMZINC®

Zinc bilaqué de VMZINC® est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

Le zinc a reçu en usine un traitement de surface sur les deux faces.

Ce traitement consiste en une application en usine d'un système de peinture haute durabilité de type polyester mélamine présentant une grande résistance au vieillissement.

Ce traitement s'effectue en deux temps :

- application d'une première couche anti-corrosion de résine polyuréthane, d'une épaisseur d'environ 5 microns,
- puis application d'une couche de finition de résine polyester mélamine d'une épaisseur 15 microns minimum.

La composition chimique du zinc bilaqué de VMZINC® est identique à celle du zinc naturel de VMZINC®.

Composition chimique du PREMIUMZINC®

Zinc	99,995% avec Pb et Cd limités
Cuivre	0,08-0,2%
Titane	0,07-0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

Notre fabrication est conforme aux normes internationales:
EN 988 – AQTM – BS –AFNOR -DIN

Profil environnemental

Le VMZINC a plusieurs normes environnementales pour la façade et le toit :

- DuBoKeur – 2b pour toitures et 2c pour façade
- Breeam – A+
- HQE - France
- Footprint Progress - International
- LEED

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions nv.



David Mougin
Conseiller Technique Belux / UK-IRL

Juin 2020