

PIGMENTO®

Le PIGMENTO® est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

Le PIGMENTO® a reçu en usine un traitement lui conférant, dès l'origine, un aspect coloré bleu, rouge, vert ou brun. Ce traitement combine conversion chimique de la surface métallique du zinc (transformation du zinc en phosphate de zinc), et revêtement organique (coloration particulière du traitement). Le revêtement organique est appliqué en deux couches, d'une épaisseur totale de 35 µm. Il confère, grâce à l'utilisation d'une résine de haute durabilité et de pigments minéraux, une grande stabilité à la coloration. Un vernis de protection de 12 microns est appliqué en usine sur la face non commerciale.

Caractéristiques techniques

	PREMIUMZINC®	EN 988
Composition chimique		
Zinc	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%
Cuivre	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titane	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%

Fiche technique

	PREMIUMZINC®	EN 988
Dimensions et tolérances		
Épaisseur de feuilles/bobines	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Largeur de feuilles/bobines	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Longueur de feuille	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Courbure longitudinal	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planéité	≤ 2 mm et $\omega \leq 0,6$	≤ 2 mm
Propriétés mécaniques et technologiques		
Limite élastique 0,2%	120-150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture	≥ 35%	≥ 35%
Dureté Vickers	≥ 45 HV	-
Essai de pliage à 4°C	Aucune fissure	Aucune fissure
Allongement permanent	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Essai Erichsen	7,5 mm sans fissures	-

Notre fabrication est conforme aux normes internationales :
EN 988 – ASTM – BS – AFNOR – DIN

Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)



Fiche technique

Profil environnemental

VMZINC dispose d'évaluations environnementales pour ses produits et systèmes de façade et toiture, certifiées par des organismes tiers indépendants :

- FDES (Vérification INIES selon norme EN 15804)
- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Les produits VMZINC ont de nombreux atouts qui leur permettent de contribuer à la qualité environnementale des bâtiments selon les référentiels de construction :

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions.