

Fiche technique ANTHRA-ZINC®

ANTHRA-ZINC® est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

Le zinc a reçu en usine un traitement superficiel sur ces deux faces, lui conférant, dès l'origine, un aspect gris foncé.

Ce traitement, communément appelé prépatinage, est un traitement de conversion chimique de la structure cristalline superficielle du métal qui transforme le zinc en phosphate de zinc.

La luminance lumineuse Y est située entre 4,5 et 7,5 (gris foncé).

En fin de procédé de prépatinage de l'ANTHRA-ZINC® un Revêtement Organique Mince (ROM), dont l'épaisseur est comprise entre 1 et 2 micromètres, est appliqué sur les deux faces du zinc. Le ROM est une résine acrylique contenant des agents anticorrosion innovants, mais pas de chrome.

La composition chimique du VMZINC® prépatiné est identique à celle du zinc naturel de VMZINC®.

Composition chimique du PREMIUMZINC®

Zinc	99,995% avec Pb et Cd limités
Cuivre	0,08-0,2%
Titane	0,07-0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

Notre fabrication est conforme aux normes internationales:
EN 988 – AQTM – BS –AFNOR -DIN

Profil environnemental

Le VMZINC a plusieurs normes environnementales pour la façade et le toit :

- DuBoKeur – 2b pour toitures et 2c pour façade
- Breeam – A+
- HQE - France
- Footprint Progress - International
- LEED

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions nv.



David Mougine
Conseiller Technique Belux / UK-IRL

Juin 2020