

FICHE TECHNIQUE DEEPLAS

Description du produit

Les profilés Deeplas de Deceuninck sont constitués d'une âme en mousse PVC (structure cellulaire fermée) recouverte d'une couche de finition lisse en PVC rigide et extrêmement résistante aux chocs. L'âme et la couche externe forment un tout solidaire grâce au procédé de coextrusion. La gamme se complète d'un assortiment de profilés de finition et de pièces en PVC injecté.

Domaine d'application

La gamme comporte:

- profilés pour l'habillage de chéneaux
- profilés pour le revêtement de façades
- profilés pour la finition de châssis
- plinthes et moulures

Qualité

Les produits Deeplas de Deceuninck satisfont à des normes de qualité sévères et sont réalisés suivant des procédures conformes à la certification ISO 9001.

Caractéristiques du matériau

Les caractéristiques sont définies sur un profilé existant d'une âme en mousse PVC + finition lisse en PVC rigide :

Caractéristiques du noyau de PVC:

température de ramollissement Vicat	ISO 306 (50 N ; B)	≥ 75 °C
dilatation thermique linéique		5x10 ⁻⁵ °C ⁻¹
module d'élasticité en flexion - lineaire	ISO 178	≥ 1000 N/mm ²
coefficient de conductibilité thermique		0,08 W/mK
densité	ISO 1183	0,55 ±0,05 kg/dm ³
résistance en flexion	ISO 178	≥ 20 MPa

valeurs nominales : Tous les renseignements donnés reflètent l'état actuel de nos connaissances et ne peuvent en aucun cas être retenus contre nous. Modifications techniques réservées.

Caractéristiques de la finition

Deuctone[®] decoroc STRUCTURE / METALLIC

La face extérieure des profilés extrudés est dotée d'un revêtement à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur.

épaisseur de la couche		minimum 25 µm
résistance aux rayures selon le Modèle d'essai Erichson 435		>15 N
adhésion	ISO 2409	classe 1

Deuctone[®] coloured / original woodgrains STRUCTURE

La face extérieure des profilés extrudés est revêtue d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois.

épaisseur du film		minimum 200 µm
résistance en traction		minimum 20 N/mm ²

valeurs nominales : Tous les renseignements donnés reflètent l'état actuel de nos connaissances et ne peuvent en aucun cas être retenus contre nous. Modifications techniques réservées.

Résistance au feu (NBN S21-203)

série 1015	MASS COLOURED	A2
série 1030	MASS COLOURED	A2
série 1030	woodgrains STRUCTURE	A3

Manipulation

Les profilés peuvent être sciés, percés et traités à l'aide d'outils standard. Les meilleures découpes s'obtiennent avec une scie à denture fine.

La manipulation/placement ne peut pas s'effectuer à une température inférieure à -3°C.

La peinture des profilés est déconseillée. La peinture risque de nuire à la résistance aux chocs du PVC.

Les garanties des produits Deceuninck ne sont plus valables.

Consignes de sécurité

Nous vous recommandons vivement de porter un masque antipoussières et des lunettes de protection si vous utilisez des appareils électriques pour traiter les profilés. Lors du traitement, aucune substance nocive ne se dégage.

Résistance biologique et chimique

Le PVC cellulaire ne provoque aucune réaction négative en combinaison avec les matériaux de construction classiques. Il résiste aux bases, aux acides non oxydants, aux sels, aux alcools, aux graisses et aux huiles minérales mais peut être affecté par les solvants chlorés, le benzène, le toluène, le xylène, l'acétone, les esters et, dans une moindre mesure, par les acides oxydants. Les produits Deeplas n'offrent aucun milieu nourricier aux bactéries ou moisissures et résistent aux vers à bois et termites.

Étanchéité à l'eau

La couche de finition étanche des produits en PVC cellulaire Deeplas est insensible à l'humidité et ne pourrit et ne rouille dès lors pas. Les extrémités sciées n'absorbent pas l'eau grâce à la structure cellulaire fermée du matériau.

Environnement et recyclage

- ne contiennent aucun CFK susceptible de nuire l'environnement ou d'autres substances nocives
- 100% recyclable

Transport et entreposage

- Les profilés doivent être empilés horizontalement (donc couchés) et soutenus par intervalles de 1 m maximum. Consacrer une attention supplémentaire aux profilés en couleur. Ne jamais stocker les profilés PVC en couleur dans le soleil. Ce sont surtout les profilés de couleur foncée isolés, c'est à dire les profilés qui ne sont pas encore montés ou qui n'ont pas encore été transformés en châssis, sans renfort donc, qui se centrent d'un côté par réchauffement. Il en va de même en ce qui concerne les profilés en PVC qui sont encore dans l'emballage/film plastique. Dans le soleil, le sac fermé produit un effet de serre avec des températures élevées pouvant dépasser 80 °C. En raison de l'accumulation de chaleur, notamment avec les couleurs sombres, des déformations supplémentaires peuvent apparaître. D'où la nécessité d'ouvrir les sacs d'emballage en présence de couleurs foncées.
- Le transport s'effectue horizontalement.

Film de protection

Les profilés principaux sont protégés par un film. Le film de protection peut rester en place jusqu'après la pose avec un maximum de 3 mois.

Entretien

Le nettoyage des profilés en PVC est très simple. Il suffit de les laver avec une éponge douce humide, éventuellement imbibée d'un nettoyant domestique ne rayant pas, à base d'eau (pas d'ammoniac

ni de produits contenant du chlore, comme l'eau de javel).

L'usage d'abrasifs, de substances agressives et de solvants aux cétones ou de composés aromatiques comme l'essence à détacher, l'acétone, la térébenthine, le pétrole, le White spirit et autres n'est pas autorisé.